

# 不锈钢火焰焊接操作细节讲解 A203银焊丝 助焊膏

产品名称	不锈钢火焰焊接操作细节讲解 A203银焊丝助焊膏
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	加热工具:火焰焊炬 焊接材料:A203配201-F
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

## 产品详情

不锈钢焊接使用银合金焊丝A203配威欧丁201-F助焊膏火焰加热

使用前请把201-F助焊膏摇匀，操作方式及细节很重要（控制不锈钢的温度，不锈钢越红越焊不上）

焊接不锈钢（铁）时，先打磨出工件表面焊接部位金属光泽，然后拿焊炬加热工件到要红不红的时候（不要烧到通红）然后拿焊丝沾着助焊膏往上抹，边抹边用焊炬烧焊接部位的旁边，让工件温度热传导到助焊膏从膏状到水状再到泛白的时候，拿沾着助焊膏的焊丝去焊（此处要做的细节就是，要时不时的补充助焊膏，焊丝沾着助焊膏在焊接部位划一字（划焊丝的动作），整个过程中焊丝上都要辅助有助焊膏，当发现焊丝不沾工件或者不流动就要沾助焊膏啦），工件烧到通红的时候，沾着焊丝的助焊膏划上去就已经高温烧干了（来不及起到助焊作用会变成一层渣，变成渣后需要打磨掉重新再来焊）