

石灰石回转窑生产商

产品名称	石灰石回转窑生产商
公司名称	河南沃海重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街工业园昆仑路2号
联系电话	13838098188 13838098188

产品详情

在行业的设备中，设备的分类一直都环绕着客户，让客户对设备模糊的认识，而回转窑窑型中的窑型需要更加客户的需求来定制的，所谓窑型是指筒体各段直径的变化。按筒体形状有以下几种窑型：

(1) 直筒型：制造安装方便，物料在窑内移动速度较均匀一致，操作控制较易掌握，同时窑体砌造及维护较方便；

(2) 热端扩大型：加大单位时间内燃烧的燃料量及传热量，在原窑直径偏小的情况下，扩大热端将相应提高产量，适用于烧成温度高的物料；

(3) 冷端扩大型：便于安装热交换器，增大干燥受热面，加速料浆水分蒸发，降低热耗及细尘飞损，适用于处理蒸发量大、烘干困难的物料；

(4) 两端扩大型(哑铃型)：中间的填充系数提高，使物料流动的机会减少，还可以节约部分钢材；

还有单独扩大烧成带或分解带的“大肚窑”，这种窑型易挂窑皮，在干燥带及烧成带能力足够时，可以显著提高产量。但这种窑型操作不便。

总之，不论扩大哪一带，必须保持预烧能力和烧结能力趋于平衡。只有在生产窑上，经过生产实践和充分调查研究(包括必要的热工测定和计算)，发现某一带确为热工上的薄弱环节，在这种特定条件下将该带扩大，才会得出较明显的效果。

目前国内外发展趋势仍以直筒型窑为主，而且尺寸向大型方面发展。

其他有色金属工业用回转窑(还原、挥发、硫化精矿焙烧、氯化焙烧、离析、烧结转化等)多采用较短的直筒窑。

回转窑的托轮支承装置由托轮、托轮轴及轴承组成。托轮安装位置。托轮这样安装，可保证筒体稳定性而不至于向两侧移动，也不会被托轮挤紧，托轮轴与回转窑中心线平行，可保证轮带与托轮表面均匀接触。

造成托轮表面严重磨损的原因除上述原因外，还有以下几点：

昼夜有温差，有的地区昼夜温差很大，但没有适宜的加油及加水制度，人为造成托轮与轮带表面之间摩擦系数增大，从而加速了轮带托轮的磨损。

托轮工作环境恶劣，如粉尘多等使得托轮磨损加剧，产生了凹面，且深度不等，石灰石回转窑生产商，轴承无法承受窑体上、下窜动而形成的巨大推力，进而频繁损坏。

(2) 回转窑托轮表面严重磨损的处理方法

对于托轮磨损后出现的台阶、链度等，可制作简单的车刀架，固定在现场，利用托轮车身的回转动力，将托轮表面车削平整。

具体操作步骤如下：

将回转窑窑体调整在向上或向下窜动的固定位置，把托轮调整到吃刀位置，用上下托轮承受筒体窜动力。

用厚钢板自制简易刀架，使刀架走、退范围符合要求，可根据托轮宽度自定。

利用托轮调整螺杆的固定螺孔，将走刀架固定在托轮座上，将回转窑窑体转速调至适宜范围（每转100 ~ 200 s），使走刀架前后、左右走刀自如，用较适当的进刀量将托轮凹面车平，将凸台车削平整，使托轮达到原有精度要求。

在行业技术的经验中，总结出水泥回转窑停窑过程中合理降温的操作，需要有一定的规律才能确保回转窑在运行使用过程保持佳的状态，带来高的利润收益。需要依据下面的操作规律进行：

1.在设备停窑的过程中，要停窑长达8小时的长期停窑，为的就是要保障窑内剩余的球团保障质量，适当的还要调节煤气的量和给风量。链篦机还要将物料排空后在停止煤气，在整个排料的过程中，也要随着窑内的物料进行快速的物料减料，适当的降低整个设备的窑速；

2.在设备临时停窑中，时间要保持一定的时间量一般在 5，停止喷煤气，而停窑的时间在5-10分钟，窑温也要控制降至到1000 才可以停窑，每10分钟还要停转1/3圈，这样停窑后可采取保温的操作，停窑还要超过5个小时，让设备形成自然的降温，这样设备才能使用更长的时间。

以上均是水泥回转窑停窑合理降温操作的行之有效的办法

石灰石回转窑生产商由河南沃海重工机械有限公司提供。河南沃海重工机械有限公司是河南 郑州 ,机械加工的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在沃海重工领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创沃海重工更加美好的未来。同时本公司还是从事轮胎撕碎机，汽车轮胎撕碎机，多功能轮胎撕碎机的厂家，欢迎来电咨询。