

污泥粉碎机 螺耐斯环保设备

产品名称	污泥粉碎机 螺耐斯环保设备
公司名称	武汉螺耐斯环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市蔡甸区蓂山街工业园
联系电话	18727006791 18727006791

产品详情

井下螺杆泵主要包括水力部分（转子镶嵌在定子内）和驱动部分，污泥粉碎机，驱动部分借助于连杆将轴转动传递给水力部分。这种连接可以通过多种方式完成：铰链连接、连接（如万向节）或者柔性连接装置。驱动装置连接输入轴，将其能量转化成轴转动的机械能。轴由驱动部分的轴承支撑，驱动轴转动带动水力部分的转子偏心运动。在转子与定子之间形成腔室。转子的偏心运动驱替腔室内的流体“移动”，将流体沿着轴的方向从吸入口运送到出口。因为流体实际上是机械式的驱替，所以各类螺杆泵属于旋转泵分支。

污泥处理的主要目的如下：

- （1）降低水分以减少体积，便于污泥的运输、贮存及各种处理和处置工艺的进行。
- （2）消除会散发恶臭、导致病害及污染环境的有机物和病原菌以及其他有毒有害物质，使污泥卫生化、稳定化。
- （3）改善污泥的成分和性质，以利于应用，或易于回收能源和资源。

随着废水处理技术的推广和发展，污泥的产生量越来越大，种类和性质也更复杂。废水中有毒有害物质往往浓缩于污泥之中，所以污泥是影响环境的重大因素之一，重视污泥的处理和处置问题十分有必要。

单螺杆泵不需要配安全阀的因素有以下几点：只要遵守操作规程，螺杆泵运行是安全的。螺杆泵本身不会自我产生零压，遵守操作规程运行就能。大量调查表明，螺杆泵损坏主要是由于零件磨损、介质中含有了杂质、制造质量、介质温度过高和发生汽蚀等因素造成，泵夏置的安全阀不能解决这些问题。

泵背压升高的原因是操作不当造成的。排出管路发生堵塞，也可能是发生在萘送粘度很高、介质需要加热后才能流动，而排出管路未能保温或加热使介质发兰“凝固”而造成的。污泥粉碎机-螺耐斯环保设备由武汉螺耐斯环保设备有限公司提供。污泥粉碎机-螺耐斯环保设备是武汉螺耐斯环保设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：尤经理。

