

茂名射线防护铅板 山东兴茂源辐射防护

产品名称	茂名射线防护铅板 山东兴茂源辐射防护
公司名称	山东兴茂源防辐射材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城高新区长江路1号鑫亚产业园
联系电话	13356354519 13356354519

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东兴茂源防辐射材料有限公司

射线防护铅板是用铅做成的一种比较好用的钢板类型，它的主要的特点就是硬度大，防辐射，在医院等一些重要的场所中是有着比较大的防辐射的作用的。射线防护铅板是主要的防辐射的主要的产品类型，在很多的方面中都是发挥着巨大的作用的，因此这几年随着防辐射材料的进一步的应用，预计也是市场需求和缺口比较大的。射线防护铅板的操作是比较的多的，为常见的就是它的切割!常见的在切割射线防护铅板的过程中应该注意哪些问题呢?

切割射线防护铅板一般用射线切割或者等离子切割也可以。为作业人员健康，需要佩戴防毒口罩或防毒面具，穿防辐射服作业。切割射线防护铅板主要是粉尘危害，金属粉尘等有毒物质，闻到严格的说是粉尘进入口腔品到的味道。容易导致金属粉尘沉着症。这些较为细微，一般口罩防护效果达不到防护要求。

射线防护铅板就是一种防辐射的材料，在很多的情况之下都是发挥着比较重要的作用的，尤其是在产品的加工，使用以及功能的处理中都是发挥着比较重要的作用的!以上是切割射线防护铅板的主要的注意事项供大家进行参考!

1) 根据到货材料的实际情况进行零件型钢无论拼接与否，一律矫正后方可下料；

2) 节点板放样校核下料尺寸后进行切割加工，号料时根据实际情况预留切割、加工余量；电动推拉防护门

3) 拼接件长度不小于1米，每根杆件接头少于两处，接头位置与节点边缘焊缝的距离不小于500mm，杆件接头避开螺栓孔位置。

4) 构件下料后即按图示位置进行螺栓孔加工，所有螺栓孔位置需考虑射线防护铅板搭接及安装位置。

1) 检查验收地面处理是否满足要求，射线防护铅板墙面安装轴线地面水平度原则上不大于10mm，射线防护铅板，如不能满足要求，则在安装前或安装过程中采用钢板进行找平处理。

2) 将成片或成框防护墙运输至现场安装位置，吊装及运输过程中必须采取必要的保护措施，防止防护墙变形。

试件构造射线防护铅板阻尼器的组成包括:两个连接柱($d=30\text{mm}$ 钢柱)、钢螺母(厚度10 mm;边长60 mm的正方形)、随动杆($d=30\text{ mm}$ 钢柱)、射线防护铅板(随工况而定)。本实验设备由中国集团实验中心提供，采用液压伺服作动器沿着构件竖向施加正弦循环荷载，模拟波对试件的影响。射线防护铅板阻尼器与伺服作动器连接实物如图2所示。本实验共三组不同型号构件，实验中对构件施加不同频率的振动，分析不同频率以及不同位移下时间的滞回曲线特征。

本中选取三号构件实验结果做简要说明。试件高度为30 mm，射线防护铅板长度300 mm，射线防护铅板宽度60mm。加载频率0.2 Hz，位移 $\pm 0.5\text{ mm}$ ，相应滞回曲线如图3所示。从图3中的图形可以看出，滞回曲线饱满，且在屈服段时基本接近水平，滞回环面积，即每次循环消耗的能量值为13.6J，证明其具有良好的耗能能力。

故本文进一步将其应用于模型中，做作用下的时程分析，研究射线防护铅板阻尼器的添加对减少结构扭转响应的作用大小。

茂名射线防护铅板-山东兴茂源辐射防护由山东兴茂源防辐射材料有限公司提供。山东兴茂源防辐射材料有限公司是从事“防辐射铅板,防辐射玻璃,防辐射铅门,硫酸钡”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：周经理。同时本公司还是从事防辐射硫酸钡厂家，硫酸钡砂，硫酸钡涂料的厂家，欢迎来电咨询。