

电镀加工 芜湖县德鸿电镀处理 五金电镀加工

产品名称	电镀加工 芜湖县德鸿电镀处理 五金电镀加工
公司名称	芜湖县德鸿表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路
联系电话	13777722322 13777722322

产品详情

电镀行业应注重环保

目前电镀行业在可持续发展方面面临的技术挑战，金属电镀加工，镀液成分的改变对镀层质量稳定性的影响非常大，溶液的化学成分是不断改变的，其原因主要有3个方面：

- (1) 由于带入引起的溶液污染。例如除油工艺中，油污被带入除油剂中，污染了其中的化学品；酸洗中被溶解的金属。
- (2) 化学品带出。带出量因化学品的黏度、空中停留时间及工件形状不同而有所差异。带出会导致有用化学成分的损失，并对产品质量造成一定的影响。
- (3) 副产物的形成。某些添加剂的使用导致不利于生产的副产物的生成。这些不利的影晌包括降低镀液深镀能力、提高内应力及增加化学品消耗量等。

目前，电镀行业所使用的原料一般都涉及到对人类危险甚至有毒、或污染环境的化学品。重金属随废水排出时，即使浓度很小，也可造成环境污染；进入人体后，五金电镀加工，在人体的某些中积蓄起来造成慢性中堵，危害人体健康。因此，电镀从业者应尽量减少有害化学品的排放，以较环保的化学品取代毒性较大的化学品，从而保护环境并保障员工及附近居民的安全与健康。

铜制零组件镀锡后如何镀银?

在电子、电器、仪表工业中，常常遇到一些铜制零组件，经锡焊后需要镀银，如空气电容器的动、定片组，片子与轴的连接就是用锡焊的，还有屏蔽罩、隔离板等的接缝也有用锡焊的，并且在锡焊后，表面必将还残留一些焊剂和它的分解物质，这样在同一零件上形成有两种不同的金属材料及脏物就给电镀带来了一定的困难。

常用的焊锡大多是由铅锡焊按不同的比例组成的合金。

这种焊料附在零件上，在镀前酸洗时，几种不同金属处于同一酸洗液中(这种酸通常是用肖酸和硫酸的混合酸)，结果出现铜酸洗很好，然而铅锡却变成了灰黑色，这是由于铅和锡被氧化的产物疏松黑灰膜导电性较差，电镀困难。

遇到这种情况时，首先应将焊接处的焊剂用酒精或其他溶剂清洗掉，然后再进行酸洗，根据零件的具体形状，采取不同的方法进行处理。

对于形状简单易刷光的零件，可以进行刷光，除去灰黑膜。对于形状复杂的零件，就不便于刷光了，可以用浓的肖酸酸洗(不至于形成硫)，在黑灰膜中其导电性就要稍好些。

酸洗后可直接进行青化镀铜，先用大电流冲击镀(比正常电流大2~3倍)，覆盖一层薄铜;然后再镀银，开始同样用大电流冲击，并将零件进行适当摆动，镀3~5min后，取出在清水中清洗一次，电镀加工，再放入镀槽，按正常工艺规范进行电镀，即可获得完好的镀银层。

电镀其实在我们周边也是经常能了解到的，像我们女性经常带的银镯。通常会电镀来保护，防护性电镀主要是为了防止金属腐蚀，通常使用镀锌、镀铑、镀锡等。在银饰品上很常用。我们知道，银很容易氧化变黑，对首饰的表现很不利。这样就不美观了，那这方面就是需要用到电镀的。装饰性电镀主要是以装饰为目的，当然也会有一定的防护性。为了美化，多半装饰性电镀是由多层电镀层组合出来的电镀。通常是在首饰上先镀一层底层，然后再镀上表面层，有时，还有一个中间层。

电镀过程是镀液中的金属离子在外电场的作用下，经电*反应还原成金属原子，并在阴*上进行金属沉积的过程。因此，这是一个包括液相传质、电化学反应和电结晶等步骤的金属电沉积过程。需要一个向电镀槽供电的低压大电流电源以及由电镀液、待镀零件(阴*)和阳*构成的电解装置。其中电镀液成分视镀层不同而不同，但均含有提供金属离子的主盐，能络合主盐中金属离子形成络合物的络合剂，用于稳定溶液酸碱度的缓冲剂，阳*活化剂和特殊添加物。在有些情况下，电镀加工厂家，如镀铬，是采用铅、铅铋合金制成的不溶性阳*，它只起传递电子、导通电流的作用。在操作中也不会是很复杂的，当然也有很多方面需要我们去注意的。

电镀加工-芜湖县德鸿电镀处理-五金电镀加工由芜湖县德鸿表面处理有限公司提供。电镀加工-芜湖县德鸿电镀处理-五金电镀加工是芜湖县德鸿表面处理有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄经理。