

叶尖振幅测量系统厂家 沈阳叶尖振幅 善测科技有限公司

产品名称	叶尖振幅测量系统厂家 沈阳叶尖振幅 善测科技有限公司
公司名称	善测（天津）科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区海澜德产业园A4-2层
联系电话	18920393056

产品详情

围绕叶尖间隙测量、主动控制及阻尼识别方法等开展实验研究

围绕叶尖间隙测量、主动控制及阻尼识别方法等开展实验研究。

通过优化静态径向标定和静态周向标定技术，本文提出一种电涡流触发脉冲法，叶尖振幅测量，以获取电涡流传感器在叶片不同相对位置的灵敏度。电涡流触发脉冲法将叶尖间隙测量传感器与键相相融合，能够较好地解决电涡流传感器在高线速度下因带宽受限引起的欠采样问题。搭建了叶片健康监测原理实验台，并辅以的静态标定系统。在不同转速下开展叶尖间隙测量实验，结果表明本文提出的电涡流触发脉冲法能够有效改善叶尖间隙的测量准确性。后，从精度、稳定性及有限元分析等三个角度证实了该方法的有效性。

数控机床各进给轴的反向间隙进行测量和补偿

机床在出厂前已仔细的测量了进给系统中的间隙值，并进行了补偿。随着数控机床使用时间的增长，反向间隙还会因为运动副的磨损而逐渐增加，所以需要定期对数控机床各进给轴的反向间隙进行测量和补偿。

当在数控系统中进行反向间隙补偿后，叶尖振幅测量设备，数控系统在控制进给轴反向运动时，叶尖振幅测量系统厂家，自动先让该进给轴反向运动，然后再按编程指令进行运动

。即数控系统会控制伺服电机多走一段距离，这段距离等于反向补偿值，从而补偿反向间隙。

在不同的速度下测得的反向间隙是不同的，一般低速时的反向间隙值比高速时的反向间隙值在，尤其是在进给轴负荷较大，运动阻力较大时。所以有的数控系统就提供了低速G01和高速G00两种补偿值。

善测（天津）科技有限公司位于天津市西青学府工业区，于2015年7月份成立，沈阳叶尖振幅，公司注册资本500万，是一家集研发生产一体的高科技公司。公司提供旋转机械状态监测和健康管理。等产品和服务。

叶尖间隙是航空发动机、烟气轮机、鼓风机和汽轮机等重大装备的发动机旋转叶片叶尖与发动机机匣之间的微小距离，是影响发动机健康运行、能耗效率的关键参数，因此其实时检测对旋转机械的安全维护和隐患预警相当重要，而且是现阶段制约大型旋转机械叶尖间隙主动调控和发动机发展的主要瓶颈之一。在分析恶劣应用条件和叶尖间隙主动调控对间隙测量技术提出的要求的基础上，本文提出了基于叶尖定时的叶尖间隙测量方案，建立了系统测量模型。分析了各组成部分的设计要求，并详细设计了基于叶尖定时的叶尖间隙测量系统。

叶尖振幅测量系统厂家-沈阳叶尖振幅-善测科技有限公司
由善测（天津）科技有限公司提供。叶尖振幅测量系统厂家-沈阳叶尖振幅-善测科技有限公司是善测（天津）科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：善测科技。同时本公司还是从事传感器，光纤传感器，微波传感器的厂家，欢迎来电咨询。