

电动焊接球阀定制了解更多

产品名称	电动焊接球阀定制了解更多
公司名称	山东鲁阀阀门科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市奎文区潍州路1785号禾翔·阳光1号楼333
联系电话	15866157355 15866157355

产品详情

全焊接球阀在安装时要注意：

阀门井砌筑。全焊接球阀采用特殊的结构设计，具有免维护的特点，埋地前在阀门外侧涂覆Pu特殊防腐涂层，同时将3根分别为阀座和阀杆紧急注脂的注入管，中腔放空管及阀杆根据埋地深度适当延长，电动焊接球阀定制报价，以便工作人员在地面上就可以完成各项操作。实现直埋地后，砌筑小型阀门手井即可。

吊装。应采用正确的方式吊装阀门，为了保护阀杆，不要将吊链系于手轮、齿轮箱或执行器。阀门袖管两端的保护帽在焊接之前不要摘除。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：鲁阀阀门科技有限公司

为了确保埋地式焊接球阀的质量，在投入使用时能有较高的工作效率，要求对其进行相关的检测，下面是埋地式焊接球阀厂家整理的几个需要检测的项目：

- 1、检测材料是否符合技术要求。

- 2、观察埋地式焊接球阀表面处理质量，比如表面镀镍，镀层色泽均匀一致，光亮完整。
- 3、查看埋地式焊接球阀焊缝是否完整、尺寸公差是否符合标准以及其粗糙度。
- 4、通过压力试验检验埋地式焊接球阀密封性能，可以达到良好的密封要求。

电动焊接球阀定制报价框轴固定球设计

球阀根据球体形式可分为固定球和浮动球两种。国内产品一般采用的浮动球结构，球体在介质的压力作用下球体紧压在出口端的密封面上，达到封闭目的，一旦阀体进出口压力差较大时，因扭距很大往往打开很难。全焊接球阀采用了高强度的锻钢阀杆，由外包 PTFE（聚四氟乙烯）的不锈钢轴承做支撑转动平滑精。由于枢轴支撑的阀杆可以吸收管线介质压力产生的推力，并且可以减少阀球和阀座之间的摩擦，因此即使在全压差下，操作凹门的扭矩仍然要求很低，球阀开关自如。

电动焊接球阀定制报价了解更多由鲁阀阀门科技有限公司提供。鲁阀阀门科技有限公司为客户提供“阀门,闸阀”等业务，公司拥有“阀门,闸阀”等品牌，专注于特殊阀门等行业。，在山东省潍坊市奎文区潍州路1785号禾翔阳光1号楼333的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：孙工。同时本公司还是从事高温高压阀门供应商，高温高压阀门价格，高温高压阀门厂家的厂家，欢迎来电咨询。