

威海生物降解改性造粒生产线 金纬机械常州

产品名称	威海生物降解改性造粒生产线 金纬机械常州
公司名称	金纬机械常州有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市溧阳中关村开发区上上路118号
联系电话	18817295180 18817295180

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：金纬机械常州有限公司

挤出机装机头及定型套。根据产品的品种、尺寸，选好机头规格。按下列顺序将机头装好。

机头应装配在一起，生物降解改性造粒生产线公司，整体安装在挤出机上。

装配机头前，应擦去保存时涂上的油脂，仔细检查型腔表面是否有碰伤、划痕、锈斑，进行必要的抛光，然后在流道表面涂上一层硅油。

按顺序将机头各块板装配在一起，螺栓的螺纹处涂以高温油脂，然后拧上螺栓和法兰盘。

将多孔板安放在机头法兰之间，以保证压紧多孔板而不溢料。

在未拧紧机头与挤出机联接法兰的紧固螺栓前应调整口模水平位置，可用水平议调方形机头水平，圆形机头则以定型模型胶底面为基准用机头口模底面调平。

上紧连接法兰螺栓，拧紧机头紧固螺栓，安装加热圈和热电偶，注意加热圈要与机头外表面贴紧。

安装定型套并调整就位，生物降解改性造粒生产线商家，检查主机，定型套与牵弓机的中心线是否对准。调整后，紧固固定螺栓。连接定型套各水管和真空管。

开启加热电源，对机头、机筒均匀加热升温。

将开车所用原料送入料斗，威海生物降解改性造粒生产线，以备使用。

PVC木塑快装墙板生产线

详细说明

PVC木塑快装墙板生产线主要用于生产木塑装饰材料，制品广泛用于家装和工装市场，具有无污染、高寿命、抗冲击、保温隔热、防水防潮、防火阻燃、易安装易擦洗、省时、时尚美观、可回收利用等特点，生物降解改性造粒生产线厂商，可用于墙饰面、吊顶、门套、窗套、吸音、保温要求的场所。

设备的具体参数，请来电向我们咨询，我们将竭诚为您服务。

PVC木塑一步法挤出生产线

详细说明

一步法，即省去中间造粒这个环节，直接将原材料在一组设备内连续完成配混、制品挤出成型。该方法优点是效率比较高，混炼塑化好，节能显著，生产成本降低。目前主要用于PVC一类塑木产品的挤出成型加工较多，但该方法对原料的配方、加料装置、配套的模具和挤出成型的设备要求较高，对生产员工的整体技术水平要求很高。

威海生物降解改性造粒生产线-

金纬机械常州由金纬机械常州有限公司提供。金纬机械常州有限公司是江苏常州，其它的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在金纬机械常州领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创金纬机械常州更加美好的未来。