

多头丝杆供应 万福五金 伺服减速电机多头丝杆

产品名称	多头丝杆供应 万福五金 伺服减速电机多头丝杆
公司名称	东莞市万福五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇水边松元路6号
联系电话	15362875179 15362875179

产品详情

滚珠丝杠（滚珠螺杆）的预期寿命必须参考设计品质及制程等几项的安全因子，但主要以动负荷（C）为依据，多头丝杆生产厂家，而影响动负荷的基本因素为——牙型精度、材料特性及表面硬度。

滚珠丝杠是将回转运动转化为直线运动，伺服减速电机多头丝杆，或将直线运动转化为回转运动的理想的产品，的滚珠丝杠（滚珠螺杆），必须达到在统计学上的B级寿命（亦即90%螺杆均达到所设计的寿命），有50%的滚珠螺杆寿命超过设计寿命值的2~4倍。

东莞市万福五金制品有限公司产品，公司以做好产品品质为首要工作，以满足客户要求，降低成本，减少浪费，提高工作效率，持续改进，改进质量体系，使工作程序化，规范化，不断提升产品质量。

电动丝杠由驱动电机、减速齿轮、螺杆、螺母、导套、推杆、滑座、弹簧、外壳及涡轮、微动控制开关等组成，电动丝杠是一种新型的电动执行机构，在一定范围行程内作往返运动，一般电动丝杠标准行程在，100，150，200，250，300，350，400mm，特殊行程也可根据不同应用条件要求设计定做。

电动丝杠可以根据不同的应用负荷而设计不同推力的电动丝杠，一般其推力可达20kN，空载运行速度为4~45mm/s，多头丝杠生产厂，电动丝杠以24V/12V/220/380V直流/交流永磁电机为动力源，把电机的旋转运动转化为直线往复运动，推动一组连杆机构来完成风门、阀门、闸门、挡板等切换工作。

东莞市万福五金制品有限公司专注于高精度自动化传动相关零组件生产，销售，以技术，带给您的服务，长期供应快速丝杆、蜗轮蜗杆、伞齿轮、丝杆模组、精密蜗轮蜗杆、螺旋伞齿等传动件，产品质量可靠，，欢迎大家来电洽谈业务！

滚珠丝杆的故障诊断：故障现象:加工件粗糙度值高。

故障原因: A.导轨的润滑油不足够，致使溜板爬行!

排除方法:加润滑油，多头丝杆供应，排除润滑故障；B.滚珠丝杆有局部拉毛或研损!

排除方法:更换或修理丝杆；C.丝杆轴承损坏，运动不平稳!

排除方法:更换损坏轴承；D.伺服电动机未调整好，增益过大! 排除方法:调整伺服电动机控制系统。

东莞市万福五金制品有限公司以优良的品质，快捷的交货，合理的价格，赢得了来自日本、美国、德国、香港、台湾及大陆各地的客户，且深受客户的好评。

多头丝杆供应-万福五金(在线咨询)-伺服减速电机多头丝杆由东莞市万福五金制品有限公司提供。东莞市万福五金制品有限公司位于广东省东莞市横沥镇水边松元路6号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前万福五金在齿轮中享有良好的声誉。万福五金取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。万福五金全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。