

广东真空吸料机 东莞市润铭机械设备 塑料真空吸料机

产品名称	广东真空吸料机 东莞市润铭机械设备 塑料真空吸料机
公司名称	东莞市润铭机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市桥头镇朗厦村东兴街33号B栋一楼
联系电话	13532873284 13532873284

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市润铭机械设备有限公司

真空上料机定制

真空上料机采用单一的空气为动力源，自动真空吸料机，属于本质安全防爆型设备，可以适用于较爆要求场合输送、物料。同时，由于只需使用不锈钢管和软连接，安装简便，维修、维护都相当便利

连续真空上料机就是可以持续作业，连续生产的机械设备，大大提高产量。该设备由真空发生器、过滤器、真空料斗、吸料软管、气缸开关调速阀、放料门、控制盒等组成。它是目前市场上较为适合粉末类物料输送的设备，全封闭式的输送，粉尘污染，真空吸料机生产厂家，同时也避免了物料经人体接触的二次污染，较大性的保持物料本身特性，提高洁净度。利用该真空上料机可将物料直接送入混合机、反应器、料斗、压片机、包装机、振动筛、整粒机、湿法制粒机、干法制粒机和粉碎机中去，降低人工劳动强度。

真空吸料机

粉体负压气力输送系统，专门解决现场生产采用人工配料、投料的生产方式，解决投料、输送过程中造成的粉尘飞扬，污染环境，影响操作者的身体健康的问题，为企业现代化的发展进程奠定基础。

真空上料机的工作原理是:当气泵旋转时，气泵发生负压形成真空气流，物料被吸入吸料咀，塑料真空吸料机，形成物气流，经过吸料管到达上料机的料仓内。过滤器把物料与空气完全分离，当物料装满料仓时，控制器会自动切断电源，真空加料机停止工作，同时料仓门自动开启，物料落到设备的料斗中。与此同时，压缩空气通过脉冲反吹阀自动清洗过滤器

真空上料机采用真空泵抽气，使吸嘴入口及整个系统处于一定的真空状态。粉状和粒状物料与外界空气一起被吸入喷嘴，广东真空吸料机，形成物料气流，气流通过吸入管到达料斗，气体和物料在料斗中分离。分离的物料进入接收设备。进料和出料由气动三通阀连续开闭完成，气动三通阀的开闭由控制中心控制。

真空吸料机

真空上料机的整个装置的设计是根据物料的输送量，匹配相应规格的气源压力、仓泵和管道尺寸。仓泵用作输送装置。每次物料通过仓泵时，都是一个工作循环。

广东真空吸料机-东莞市润铭机械设备-塑料真空吸料机由东莞市润铭机械设备有限公司提供。广东真空吸料机-东莞市润铭机械设备-塑料真空吸料机是东莞市润铭机械设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王新芝。