

A022不锈钢焊条 E316L-16电焊条

产品名称	A022不锈钢焊条 E316L-16电焊条
公司名称	河北锦邺焊材有限公司
价格	36.00/公斤
规格参数	锦邺:2.5 A022:3.2 河北:4.0
公司地址	-段芦头镇董家庙开发区
联系电话	18231910639

产品详情

说明:A102是钛钙型药皮的Cr19Ni10不锈钢焊条。熔敷金属具有良好的力学性能及抗晶间腐蚀性能。有优良的焊接工艺性能和抗气孔性能，药皮耐发红、抗开裂。可交直流两用。

用途:用于焊接工作温度低于300 的耐腐蚀的0Cr19Ni9及0Cr19Ni11Ti的不锈钢结构。

A022是钛钙型药皮的超低碳Cr18Ni12Mo2不锈钢焊条，其熔敷金属含碳量 0.04%，具有良好的耐热、耐

腐蚀及抗裂、抗气孔性能，有良好的操作工艺性能，药皮耐红，强度好。可交直流两用用于焊接合成纤

维等设备及相关类型的不锈钢结构，也可用于焊后不能进行热处理的铬不锈钢及复合钢、异种钢等。

A107不锈钢焊条 符合 GB E308-15 相当 AWS E308-15说明:A107是碱性药皮的Cr19Ni10不锈钢焊条。熔敷金属具有良好的力学性能及抗晶间腐蚀性能。采用直流反接，能进行全位置焊接。

用途:用于焊接工作温度低于300 的耐腐蚀的0Cr19Ni9型不锈钢结构，也可焊接一些可焊性较差的钢材（如高铬钢等）以及堆焊不锈钢表面层。

特色A132不锈钢焊条特色 符合 GB E347-16说明:A132是钛钙型药皮含Nb稳定剂的Cr19Ni10Nb不锈钢焊条

，具有优良的抗晶间腐蚀性能和良好的机械性能。具有优良的焊接工艺和抗气孔性能，药皮耐发红、抗开裂，可交直流两用。

用途: 用于焊接重要的耐腐蚀含Ti稳定的0Cr19Ni11Ti型不锈钢。

A137不锈钢焊条 符合 GB E347-15说明:A137是碱性药皮、低碳含Nb稳定剂的Cr19Ni10Nb不锈钢焊条，具有优良的抗晶间腐蚀性能。采用直流反接，能进行全位置焊接。

用途: 用于焊接重要的耐腐蚀含Ti稳定的0Cr19Ni11Ti型不锈钢。A202不锈钢焊条 符合 GB E316-16 相当 AWS E316-16说明:A202是钛钙型药皮的低碳Cr18Ni12Mo2不锈钢焊条。由于焊缝金属添加Mo，故具有良好的耐蚀、耐热及抗裂性能，特别对抗氯离子点蚀有好处。可交直流两用，有优良的操作工艺性能。

用途:用于焊接在有机和无机酸（非氧化性酸）介质中工作的0Cr18Ni12Mo2不锈钢或作为异种钢焊接。