

连云港线束沾锡机 线束沾锡机 恒海沾锡机厂家

产品名称	连云港线束沾锡机 线束沾锡机 恒海沾锡机厂家
公司名称	东莞市恒海自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇石步细岭街11号二楼
联系电话	13929267637 13929267637

产品详情

全自动裁线沾锡机一般出现什么问题？

沾锡厚度不达标或者过厚不易穿孔针对沾锡次数、深度均可做出调节。

锡炉不刮锡

处置方法：锡灰应每天清理一次，锡有质量的差别，有些锡产生过多的锡灰，会导致刮锡不到位或是不刮锡，连云港线束沾锡机，因为锡灰挡住了行程，所以发现有过多锡灰应及时清理，让刮锡夹子行程疏通。线口上不到锡

处置方法：检查线口是否侵入到锡中，如果有侵入到锡中，再检查线口是否有侵入到助焊剂(松香水)中，线口没有侵入到助焊剂中也是沾不到锡的此时应把助焊剂槽上调到线口可浸锡位置。

全自动裁线沾锡机合适各类电子连接器，线束沾锡机，LED灯串，视频音频线插头，耳机线，电脑数据线，小型线路板及小型电子元器件在线束中心的焊接和对接等。全自动裁线沾锡机操作要注意些啥？

- 1.查看机台零部件是不是有松动，气动元件是不是漏气。
- 2.试运行机器，查看机器作业是不是正常，有无反常声响。
- 3.打开电源，查看电源指示是不是正常，机台是不是漏电。
- 4.承认所裁线材是不是与作业指导书上的一致。

5.进线轮抬起旋钮：剥线机穿线时抬起进线轮，顺时针滚动旋钮为抬起进线轮，以便可以顺利穿过线材。作业时放下进线轮逆时针滚动旋钮为放下进线轮，压住线材。

6.出线轮空隙调理旋钮：为剥线机调理出线轮空隙，往上旋动空隙增大，南通线束沾锡机，往下旋动空隙减小依据线材的粗细来调。

1、正确的使用全自动裁线沾锡机。每一种机械设备都有使用操作说明，只有按照使用说明中的步骤进行操作，才可以有效保证工作的正常进行，全自动沾锡机也是一样，如果想延长它的使用寿命，减少故障发生，就要熟读它的使用说明。

全自动裁线沾锡机常见问题：

- 1.出现剥线口断铜，伤铜，为刀值太小，应将刀值调大。
- 2.出现剥线口剥不开口，则为刀值太大，应将刀值调小或是拉线机械手张口太大，应调小。
- 3.出现一边线口正常，一边线口不正常，则为刀不平衡。需要作调整。
- 4.线上有夹痕，则为机械手过紧或是机械手张口不平衡。
- 5.裁线长度不一样。则为拉线机械手松紧度不一，作调平衡。

连云港线束沾锡机-线束沾锡机-恒海沾锡机厂家由东莞市恒海自动化设备有限公司提供。“沾锡机,全自动裁线剥皮沾锡机,线束上锡机,电子线浸锡机”选择东莞市恒海自动化设备有限公司，公司位于：东莞市寮步镇石步细岭街11号二楼，多年来，恒海沾锡机坚持为客户提供好的服务，联系人：王先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。恒海沾锡机期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事自动剥皮沾锡机，自动剥线沾锡机，自动裁线沾锡机的厂家，欢迎来电咨询。