

# 电动焊接球阀生产商 电动焊接球阀 欧电阀门有限公司

产品名称	电动焊接球阀生产商 电动焊接球阀 欧电阀门有限公司
公司名称	山东欧电阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市豪德工业园
联系电话	13356369945 13356369945

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东欧电阀门有限公司

可以通过测试埋地式全焊接球阀的严密性，电动焊接球阀，来检验其质量，具体操作如下：首先，将球体关闭，然后从袖管上试压阀门向球阀内注入氮气，直到压力升至球阀公称压力的1.1倍，紧接着中腔放压阀接软管通入盛水容器进行检测，插入深度为1cm，如果五分钟内没有气泡产生，那么产品是合格的。

通过一个强度测试来检验埋地式全焊接球阀的质量。首先，我们可以在埋地式全焊接球阀阀门两侧袖管上焊接高压一咄帽，将阀门开至45摄氏度位置后，然后通过袖管上的试压阀门向球阀内注入水，升压至球阀公称压力的1.5倍，保压15分钟，如果没有泄漏，那么该球阀就是合格的。

电弧电压与电弧长度成正比。在相同的电弧电压和焊接电流时，电动焊接球阀批发，如果选用的焊剂不同，电弧空间电场强度不同，则电弧长度不同。当其他条件不变时，电弧电压低，熔深大，电动焊接球阀生产商，焊缝宽度窄，易产生热裂纹。电弧电压高时，电动焊接球阀厂，焊缝宽度增加，余高不够。埋弧焊的电弧电压是依据焊接电流调整的，即一定焊接电流要保持一定的弧长才可能保证焊接电弧的稳定燃烧，所以电弧电压一般为30 ~ 33V。

焊接球阀/直埋式全焊接球阀由阀杆带动，并绕阀杆的轴线作旋转运动的阀门。之前曾经了解过埋地式全

焊接球阀/加长杆全焊接球阀的研制，对全焊接球阀相信已经有了初步的了解，下面我们来了解一下全焊接球阀尺寸及全焊接球阀的耐温范围：

全焊接球阀主要用于截断或接通管路中的介质，也可用于流体的调节与控制；

全焊接球阀的优势：全焊接球阀的本身结构紧凑，密封可靠，结构简单，维修方便，密封面与球面常在闭合状态，不易被介质冲蚀，易于操作和维修。

全焊接球阀：适用于水、溶剂、酸和等一般工作介质，而且还适用于工作条件恶劣的介质，如氧气、和乙烯等，在各行业得到广泛的应用

电动焊接球阀生产商-电动焊接球阀-欧电阀门有限公司(查看)由山东欧电阀门有限公司提供。山东欧电阀门有限公司在特殊阀门这一领域倾注了诸多的热忱和热情，欧电阀门一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创\*\*。相关业务欢迎垂询，联系人：孙经理。