

东城隔墙龙骨工厂直销「多图」

产品名称	东城隔墙龙骨工厂直销「多图」
公司名称	东莞市钛美金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞横沥山厦工业区6栋
联系电话	13412238858

产品详情

铝方通变形影响美观和使用，如何有效预防？

大型工程建造的周期很长，面积又大，选择的吊顶材料就比较的麻烦，一般市面上铝方通说是比较受消费者欢迎的吊顶材料，在使用过程中发现变形的话，就会影响使用和美观，下面就是四点有效预防的方法：

- 1、购买的铝方通和与之配套的构架，配件应符合产品质量要求，不得有弯曲变形。
- 2、安装铝方通时，若尺寸有偏差，应先予调整后按顺序镶插，千万不要硬插，以防止变形。
- 3、铝方通在运输和堆放过程中，要搁置平整，不能受压，要避免挤压变形。
- 4、构架安装平整，间距偏差应控制在允许范围内，否则越偏越歪。

造型铝方通除了主要有表面好看的闪光点以外，内在质地也是不可忽视的，绿色环保、没有异味、材料健康、防潮都是很重要的，不能产生霉变。以钛美装饰材料生产的铝方通为例，材质为铝合金，吊件及龙骨为烤漆钢材，挤拉成型或折边制作，产品涂层采用粉末喷涂、滚涂烤漆、木纹、聚酯油漆，这就有效地避免了油漆、涂料等造成的空气污染等问题，而且风格和设计美观大方，材料维护和保养也方便简单。

铝型材表面裂纹产生原因:

- (一):铝型材挤压系数过大，隔墙龙骨工厂直销，挤压温度过高(棒，筒，模三温)，挤压速度再过快。
- (二):挤压力不稳，忽高忽低，或多档调速之间速差明显，换档时速度转换突。
- (三):铝合金型材挤出时头端上压(冲压)过快，尾端跑速或未减速，死区铝大量的渗入。

(四):棒的质量较差，棒内过烧，大晶粒，疏松。压余(V3铝)过薄。

(五):挤压模具流速比严重失调设计制造不合理。

东城隔墙龙骨工厂直销「多图」由东莞市钛美金属材料有限公司提供。东莞市钛美金属材料有限公司是广东东莞,装饰建材代理的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在钛美龙骨领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创钛美龙骨更加美好的未来。同时本公司还是从事东莞龙骨材料，东莞轻钢龙骨厂，东莞吊顶龙骨厂家批发的厂家，欢迎来电咨询。