

浙江夹具 苏州铸宏机械公司 自动化工装夹具

产品名称	浙江夹具 苏州铸宏机械公司 自动化工装夹具
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

产品详情

工装夹具的分类

组合夹具

组合夹具是指按零件的加工要求，由一套事先制造好的标准元件和部件组装而成的夹具。

其特点是灵活多变，浙江夹具，制造周期短、元件能反复使用，特别适用于新产品的试制和单件小批生产。

随行夹具

随行夹具是一种在自动线上使用的夹具。

该夹具既要起到装夹工件的作用，又要与工件成为一体沿着自动线从一个工位移到下一个工位，进行不同工序的加工。

工装夹具的简介工装夹具是在机械加工作业中为保证加工工艺而设计的，许多工艺在现有机械设备水平的基础上无法实现工艺要求，所以就必须用到一些辅助装备或工具，来实现工具的装夹与定位，即工装夹具。例如焊接装夹、机床装夹等。其中工装，即工艺装备，指制造过程中所用的各种工具的总称，包括刀具、夹具、模具、量具、检具、辅具、钳工工具、工位器具等。工装为其通用简称，自动化工装夹具，工装分为工装、通用工装、标准工装(类似于标准件)。夹具则是用以装夹工件(或引导刀具)的装置。所以夹具属于工装，工装包含夹具，属于从属关系。

工装夹具的使用规范和注意事项

一、电极夹具气动卡盘使用规范：1、装夹产品前，卡盘表面保持清洁无残渣或其他残屑；2、卡盘装夹产品完毕后，切记将气压断开，检查产品是否装夹到位；3、加工完产品后，在清洁残渣过程中须切断气压，防止残渣溅入卡盘内部，导致卡盘使用寿命减短。注意事项：须在可装夹电极夹头，工装夹具价格，强力定位片承载的托板二、电极夹具手动卡盘使用规范：1.在装夹产品前卡盘表面保持清洁无残余的残渣2.卡盘装夹产品完，连杆工装夹具，检查拉杆是否有拉到位3.加工完产品后在，清洁残渣过程中卡盘为锁紧状态，防止残渣溅入卡盘内部，导致卡盘使用的寿命缩短

浙江夹具-苏州铸宏机械公司-自动化工装夹具由苏州铸宏机械有限公司提供。苏州铸宏机械有限公司是从事“ 工装夹具,气手动夹具,液压夹具,零点夹具,零点定位,对刀仪 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吴佳俊。