

# 纸板公司 恒源纸箱 平湖纸板

产品名称	纸板公司 恒源纸箱 平湖纸板
公司名称	杭州恒源纸箱厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省杭州市八大区
联系电话	18258203284 18258203284

## 产品详情

- 1、造纸行业整体态势平稳，总量会有增加，平湖纸板，产销基本平衡，全年纸及纸板生产总量将达到1110万吨，同比增长约2.3%，表观消费量约为10800万吨，同比增长约3.6%；
- 2、全年主营业务收入和利润等指标情况将好于上年；
- 3、产品出现分化，有喜有忧；
- 4、预计废纸进口会有所减少，全年降幅不会很大；
- 5、国内原生纸浆生产量和国内废纸回收量将提高；
- 6、商品纸浆进口量加大；
- 7、纸及纸板或将出现进口量同比增加，出口量同比减少的现象。

## 杭州恒源纸箱厂纸箱生产工艺流程介绍

### 1、设计

这个阶段主要是由您与设计师及印刷厂来协调完成，首先由您按照自己的要求与广告公司，或者自己内部的设计人员，设计好包装印刷文件，并同时完成包装材料的选定。

### 2、出菲林

将设计文件传至我们印刷厂，纸板厂家，由我们印刷厂与菲林公司出菲林。

### 3、印刷

我们印刷厂拿到菲林后，按菲林的大小，纸张的厚薄，纸板公司，印刷的颜色确定印刷。

#### 4、制作刀模及裱坑

制作刀模需按照样板和印刷出来的半成品来确定，一个好的刀模决定了彩盒的外观形状，裱坑主要应用在坑盒上，按照您的要求选择坑纸用专门的机械粘在一起。

#### 5、印刷品外观处理

这个外观处理主要是对表面进行美化，有覆膜，烫金，UV，过油磨光等。

#### 6、成型

使用机械，刀模。使彩盒模切，形成彩盒的基本样式。

#### 7、粘盒

就是把彩盒按照样板或设计样式，纸板多少钱，把彩盒需固定连接的部分用胶水粘起来。

上全盖下插口式纸箱面积计算公式

切长： $L = (\text{长} + \text{宽}) \times 2 + \text{接头} + \text{回丝}$

瓦高为： $H = 1/2 \text{宽} + \text{插口} + \text{高} + \text{宽} + \text{回丝}$

面积： $S = L \times H$

说明：一般计算纸箱的面积都是参照实物进行的，将纸箱展开后，根据不同纸箱的具体形状作具体的尺寸分析，长、宽、高通过的测量都是固定的，接头和回丝的尺寸视不同的情况具有一定的灵活性。

选纸板杭州恒源纸箱厂，纸板

纸板公司-恒源纸箱(在线咨询)-平湖纸板由杭州恒源纸箱厂提供。杭州恒源纸箱厂位于浙江省杭州市八大区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前恒源纸箱在牛皮纸中享有良好的声誉。恒源纸箱取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。恒源纸箱全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。