

绍兴多孔砖厂家 金牛砖瓦厂

产品名称	绍兴多孔砖厂家 金牛砖瓦厂
公司名称	金华市金牛砖瓦厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金东区曹宅镇前王山背
联系电话	13819992099

产品详情

金华市金牛砖瓦厂是浙江省金华市之一，生产【页岩砖】【多孔砖】【页岩多孔砖】【页岩烧结砖】等各种规格砖型页岩配套砖。

金华【多孔砖厂家】厂家金牛与您分享：

冷车试运行后，必须制定合理的烘窑调试方案。一是制定烘烤曲线，烘烤曲线要根据不同类型的窑炉落实具体方法。烘窑的目的是排除窑体内的水分，调试是达到窑炉在正常生产过程能适应生产产品的焙烧性能。在烘烤过程中，随时掌握动态与静态的关系。窑炉关键点就是要在烘调过程中处理把握动态时的反应，随时注意处理方式，如果烘窑制度与温度方案不合理时，将会产生诸多不利的连锁反应。如窑体开裂、热工紊乱、窑体漏气，造成窑体密封性能差，窑炉使用寿命缩短，窑体结构变形，有时造成局部倒塌，压力、温度无法控制，调节性差等一系列不良反应，容易导致整条生产线瘫痪。

欢迎您来电咨询洽谈业务，金牛砖瓦厂将竭诚为您服务！

金华市金牛砖瓦厂是浙江省金华市之一，生产【页岩砖】【多孔砖】【页岩多孔砖】【页岩烧结砖】等各种规格砖型页岩配套砖。

金华【多孔砖厂家】厂家金牛与您分享：

两种送排风形式比对

依据“气体受热后本身有一个上升力，它总是由压强高的地方流到压强低的地方”的热工原理分析，分散式下侧送热风与分散式顶排潮通风方式更有利于气体流动，风阻小，砖坯易干燥；分散式顶送热风与分散式下排潮通风方式是强制将热气体向下压，通风阻力倍增，造成风机电机功率增加，窑车下部砖坯吸收水份更多，容易造成塌坯。

生产实践中，见到的上送热下排潮的直通道隧道窑，在焙烧标砖时，多孔砖厂家，产品质量和产量还算过得去；但在生产多孔砖和空心砖时问题就出来了，主要表现在产品裂纹严重，稍不小心就容易造成塌坯，焙烧操作难度加大。

欢迎您来电咨询洽谈业务，金牛砖瓦厂将竭诚为您服务！

金华市金牛砖瓦厂是浙江省金华市之一，生产【页岩砖】【多孔砖】【页岩多孔砖】【页岩烧结砖】等各种规格砖型页岩配套砖。

金华【多孔砖厂家】厂家金牛与您分享：

焙烧过程受外界环境（风、雨、湿度、大气压力）影响极大。不确定因素很多，必须观察、确实弄清，才有可能正确判断妥善处理。

窑内出现低温，首先要弄清楚是个别地点低温，还是局部出现低温；如果全线低温更要分清是内掺热量不足导致低温，还是供风不足缺氧燃烧导致低温，或风量太大，吹走太多的热量，造成低温。切不可盲目下药，加重病情。

欢迎您来电咨询洽谈业务，金牛砖瓦厂将竭诚为您服务！

绍兴多孔砖厂家-金牛砖瓦厂由金华市金牛砖瓦厂提供。金华市金牛砖瓦厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。金牛砖瓦厂——您可信赖的朋友，公司地址：金华市金东区曹宅镇前王山背，联系人：俞先生。同时本公司还是从事页岩烧结砖厂家，页岩烧结砖价格，页岩烧结砖批发的厂家，欢迎来电咨询。