

# 钢化玻璃厂 十堰钢化玻璃 晶博玻璃

产品名称	钢化玻璃厂 十堰钢化玻璃 晶博玻璃
公司名称	襄阳市晶博玻璃制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区高新区新风路29号
联系电话	13871733337 13871733337

## 产品详情

### 钢化玻璃的制作步骤及成形方法

#### 钢化玻璃的制作步骤

1. 配料，按照设计好的料方单，将各种原料称量后在一混料机内混合均匀。玻璃的主要原料有：石英砂、石灰石、长石、纯碱、硼酸等。

2. 熔制，将配好的原料经过高温加热，形成均匀的无气泡的玻璃液。这是一个很复杂的物理、化学反应过程。玻璃的熔制在熔窑内进行。熔窑主要有两种类型：一种是坩埚窑，玻璃料盛在坩埚内，钢化玻璃价格，在坩埚外面加热。小的坩埚窑只放一个坩埚，十堰钢化玻璃，大的可多到20个坩埚。坩埚窑是间隙式生产的，现在仅有光学玻璃和颜色玻璃采用坩埚窑生产。另一种是池窑，钢化玻璃厂，玻璃料在窑池内熔制，明火在玻璃液面上部加热。玻璃的熔制温度大多在1300~1600° C。大多数用火焰加热，也有少量用电流加热的，称为电熔窑。现在，池窑都是连续生产的，小的池窑可以是几个米，大的可以大到400多米。

3. 成形，是将熔制好的玻璃液转变成具有固定形状的固体制品。成形必须在一定温度范围内才能进行，这是一个冷却过程，玻璃首先由粘性液态转变为可塑态，再转变成脆性固态。成形方法可分为人工成形和机械成形两大类。

平钢化玻璃广泛用于室外玻璃幕墙、室内玻璃隔断、建筑物的开口部

应用：平钢化玻璃广泛用于室外玻璃幕墙、室内玻璃隔断、建筑物的开口部位等要求安全的场合，是目前应用为广泛的安全玻璃。弯钢化玻璃。弯钢化玻璃是通过计算机控制模具

定型，并快速均匀冷却的热弯玻璃制品，兼具热弯玻璃和钢化玻璃的所有特性。

应用：弯钢化玻璃主要应用于应弧型造型建筑、彩光顶棚、淋浴房等。

钢化玻璃平整度不好的问题可以以下两类：

B类 船用防火玻璃，包括舷窗防火玻璃和矩形窗防火玻璃，外表面玻璃板是钢化安全玻璃，内表面玻璃板材料类型可任意选择。C类 只满足耐火完整性要求的单片防火玻璃。此类玻璃具有透光、防火、隔烟、强度高等特点。适用于无隔热要求的防火玻璃隔断墙、防火窗、室外幕墙等。

从结构上分，防火玻璃分为复合防火玻璃（灌注型和复合型）与单片防火玻璃。

复合防火玻璃（干法）

由两层或多层玻璃原片附之一层或多层水溶性无机防火胶夹层复合而成。

防火原理：火灾发生时，钢化玻璃，向火面玻璃遇高温后很快炸裂，其防火胶夹层相继发泡膨胀十倍左右，形成坚硬的乳白色泡状防火胶板，有效地阻断火焰，隔绝高温及有害气体。成品品可磨边、打孔、改尺切割。 |

钢化玻璃厂-十堰钢化玻璃-晶博玻璃(查看)由襄阳市晶博玻璃制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。襄阳市晶博玻璃制品有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为建筑玻璃具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!