

预制排水管模具 恒森排水管模具 排水管设备

产品名称	预制排水管模具 恒森排水管模具 排水管设备
公司名称	青州市恒森重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东青州驼山中路（新二中北邻福民路）
联系电话	13406684002

产品详情

{水泥制管机}{水泥涵管机}{水泥制管机模具}{离心式水泥制管机}{悬辊水泥制管机}{水泥制管机}{水泥涵管机}{水泥制管机模具}{离心式水泥制管机}{悬辊水泥制管机}

下面为大家介绍一下水泥制管机铺设应遵循的要求：

- 1、下管之前，出口整套排水管设备，应对每根管进行检查。对有裂纹等缺陷不符合规格的均不许使用。
- 2、铺设水泥制管机的沟槽挖好后，沟底必须夯实找平。如沟槽土质不好应做100ram厚的砼基础，管外径距基础边不小于100mm。若同其它管道交叉或遇砂石土层，排水管设备，应按设计意见采用配筋砼基础。
- 3、选用水泥制管机的直径应满足电力电缆规程的要求，一般为电缆外径的1.3—1.6倍。

{水泥制管机}{水泥涵管机}{水泥制管机模具}{离心式水泥制管机}{悬辊水泥制管机}{水泥制管机}{水泥涵管机}{水泥制管机模具}{离心式水泥制管机}{悬辊水泥制管机}

{水泥制管机}{水泥涵管机}{水泥制管机模具}{离心式水泥制管机}{悬辊水泥制管机}水泥制管机的结构构成

水泥制管机顾名思义就是生产制作水泥管的机器设备，大体的结构构成为：包括底架、上塔架、转动总成、调速过桥、电机、提升总成、转笼、立轴、压头，其中底架的上端和上塔架的底端共同连接着一平台，预应力排水管设备，底架的底部设有底盘，其特征在于所述转笼顶部通过上轴承和轴承套配合连接在上塔架顶部，转笼下部设置转笼连接盘并与转动总成对接，转动总成、调速过桥、电机、提升总成安装在平台上。

{水泥制管机}{水泥涵管机}{水泥制管机模具}{离心式水泥制管机}{悬辊水泥制管机}下面为大家介绍一下水泥制管机的生产流程：

1、按照图纸配筋具体数值要求，按要制作的钢筋骨架环筋内径的实际尺寸，在钢筋骨架成型架上调整成型架的外径，并按照环筋螺距在支撑架上作好具体标记。

2、将环向钢筋按照固定的螺距标记缠绕在成型架上，要注意环数与螺距的确；钢筋骨架两端环向钢筋的搭接长度不得小于规定值并应焊接。

3、将预先制定长切断的纵向钢筋，按照设计位置依序摆放，将端头与环筋焊住，一定要注意两端的边环筋位置距纵筋端头不大于十毫米。