

果品加工废水处理设备特点

产品名称	果品加工废水处理设备特点
公司名称	潍坊润华环保设备有限公司
价格	1200.00/套
规格参数	品牌:润华环保 型号:RH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市奎文区金宝产业园
联系电话	0536-4821296 13589156691

产品详情

果品加工废水处理设备特点废水特点

水果加工废水组成较为复杂，设备清洗废水、消毒清洗废水、果汁冷凝水、设备冷却水、地面清洗水及其他排放废水。水果加工废水以有机污染物为主，CODCr较高，废水中含有大量漂浮物和悬浮物，SS的含量特别高而且变化大。SS主要含有碎果屑、果肉、果胶等物质，这些物质对于后续处理构筑物有非常不利的影响，如未经处理的废水将对周围环境造成严重的污染。

果品加工废水处理设备特点

果品加工过程产生的高浓度有机废水采用UASB+接触氧化处理工艺，不仅能有效的去除废水中的有机物、悬浮物，而且运行可靠，管理方便，处理效果好；

工艺能耗低，耐冲击负荷能力强，运行稳定；

增加MBR深度处理技术，可大大提高出水水质，减少占地面积，节省土地投资；

UASB内污泥浓度高，平均污泥浓度为20-40gVSS/l；

有机负荷高，水力停留时间长，采用中温发酵时，容积负荷一般为10kgCOD/m³.d左右；

无混合搅拌设备，靠发酵过程中产生的沼气的上升运动，使污泥床上部的污泥出于悬浮状态，对下部的污泥层也有一定程度的搅动；

污泥床不填载体，节省造价及避免因填料发生堵塞问题；

UASB内设三相分离器，通常不设沉淀池，被沉淀区分离出来的污泥重新回到污泥床反应区内，通常可以不设污泥回流设备。

