

石灰石厂家 池州琅河精品钙业公司 铸造用石灰石厂家

产品名称	石灰石厂家 池州琅河精品钙业公司 铸造用石灰石厂家
公司名称	池州市琅河精品钙业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省池州市贵池区里山街道办事处解放社区
联系电话	18805825738 18805825738

产品详情

石灰石厂家石灰石厂家

套筒窑的煅烧原理及工艺特点

逆流煅烧和并流煅烧有机结合

石灰石在套筒窑内煅烧过程中的一个显著特点是逆流煅烧和并流煅烧同时进行。套筒窑外壳上分布的两层燃烧室将窑体分成两个逆流操作的煅烧带和一个并流操作的煅烧带。

逆流煅烧

上燃烧室为不完全燃烧，助燃空气供给不足，只有50%左右。在废气引风机的作用下，不完全燃烧烟气进入上部料层与来自下方含过剩空气的气流相遇，使不完全燃烧产物得到完全燃烧。这个区域(从上燃烧室到上部内套筒下口平面)即为上部煅烧带。在此区域内其气流方向与物料流动方向相反，煅烧过程称为逆流煅烧。

在上、下燃烧室之间的区域为中部煅烧带，中部煅烧带亦为逆流煅烧。

石灰石厂家

石灰石厂家石灰石虽然普通，但是经过应用可以在很多的领域显示自己的优点，特别是在有了石灰石加工设备的助力后，物料的形态可以发生千变万化，所以就有了更多的可能，铸造用石灰石厂家，应用的领域也就更加宽广，石灰石加工设备在实际应用中的表现也是没有让用户们失望，可以快速的将石灰石原料按照用户的需求加工成粗细不同的粉末，高钙石灰石厂家，而且能耗低产量高，增加用户的收益

石灰石厂家

合格的石灰石存放在料仓内，石灰石厂家资质报审，经提升机提升并运入预热器顶部料仓。预热器顶部料仓，由上下2个料位计控制加料量，然后通过下料管将石灰石均匀分布到预热器各室内。

石灰石在预热器被1150 °C窑烟气加热到900 °C左右，约有30%分解，经液压推杆推入活性石灰窑内，石灰石在回转窑内经烧结分解为CaO和CO₂。分解后生成的石灰石进入冷却器，石灰石厂家，在冷却器内被鼓入的冷空气冷却到100 °C一下排出。经热交换的600 °C热空气进入窑和煤气混合燃烧。废气在兑入冷风经引风机进入袋式除尘器，再经排风机进入烟囱。出冷却器的石灰经振动喂料机，链斗输送机、斗式提升机、胶带输送机送入石灰成品库。根据客户要求是否进行筛分等工序。

石灰石厂家-池州琅河精品钙业公司-铸造用石灰石厂家由池州市琅河精品钙业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。池州市琅河精品钙业有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为非金属矿产具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!