

# 八骏锯片年产量大 660mm铝合金圆锯片厂家 铝合金圆锯片

产品名称	八骏锯片年产量大 660mm铝合金圆锯片厂家 铝合金圆锯片
公司名称	东莞市八骏刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇松柏朗村新园4巷1号B栋
联系电话	13600291249

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八骏刀具有限公司

## 八骏切铝散热片锯片厂家

### 八骏切铝散热片锯片厂家

随着铝散热片的工艺越来越复杂多样，奇形怪状的都有，很多做铝散热片的企业老板都特别烦恼，因为对于切铝散热片锯片的切割效果很不满意，往往达不到理想的切割效果。

来自湖北的刘先生，近有一批散热片要切，可是他的型材有点特殊，中间是实心铝棒，旁边是太阳花型材，即要切出来光洁，又要不打变形，相对来说，要切好这种工艺型材，还是比较困难的，刘先生开始也用了好家供应商的锯片，但是切出来都达不到理想效果，后面经过同行介绍找到我们八骏刀具，八骏临危受命，经过了解工件形状以及切割方式，设置一款切铝散热片锯片，刘先生用了以后表示很满意。

八骏刀具，专注切铝散热片锯片厂家，所有切割问题均可咨询我们八骏刀具，我们将尽努力为你门排忧解难。

## 解决铝合金锯片粘齿的问题

## 解决铝合金锯片粘齿的问题

相信很多人在使用铝合金锯片时出现粘齿的情况而烦恼，那么我们应该怎么去又效解决锯片粘齿的问题呢，来自东莞的张先生，也是在使用铝合金锯片时出现粘齿的情况，通过网络渠道找到我们八骏刀具，经过去现场了解情况，分析张先生主要粘齿的原因：

- 1、齿数过密，把锯片由原来的120齿改成100齿的；
- 2、增强冷却效果，使用有效的冷却液，或者润滑油；
- 3、调整机器的转速。

## 铝合金锯片变形的原因

铝合金锯片出现毛刺，纹路大，连续切割时间短，其实这些都跟锯片的平整度有密切的关系，八骏刀具铝合金锯片平整度公差在正负2个丝，因为一旦锯片变形了，无论是耐用度，还是切割效果都大打折扣，那么一般引起锯片变形的原因有哪些呢？

- 1、锯片不锋利了还继续使用锯片，不但切割效果不理想，反而降低了锯片的使用寿命；
- 2、锯片掉齿或者崩齿了，还继续使用锯片，因此锯片很容易发生变形；
- 3、钢板强度不够，在高速运转的时候很容易晃动。