

超高频感应加热设备 无锡捷兴机电设备

产品名称	超高频感应加热设备 无锡捷兴机电设备
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋105-106
联系电话	13806194773 13806194773

产品详情

在高频淬火时采用连续加热方式。由于其表面形状是两侧向内凹陷，这样在工艺上不得不采用比较大的屏蔽，黄山超高频感应加热设备，来保证填内凹部位的淬火硬度，而且端面的边棱也没淬裂。由于这种原因，曾经造成过50%工件的批量性报废。针对这种缺陷，他们使用厚10n, m的紫钎板，制成两块截面相同的两个铜块，淬火时分别加盖于工件的两端。高频淬火时，铜块在淬火机床上受到夹持而与工件紧密贴合时，超高频感应加热设备厂，由于铜块是良好的导体，受感应固电磁场作用而避开了尖角效应。像这样的工件情况很多，很钢板上孔的需要高频淬火，空的边缘位置就比较会出现淬裂问题，就可以采用以上方法避开。总之不管什么样的工件这种屏蔽保护是现在比较实用方便的方法，需要灵活运用，就可以达到很好的效果，提供工件的利用率，降低浪费。

高频感应加热设备透热锻造的应用范围：

齿轮、轴各种轴类、盘类、销类表面淬火用超音频感应加热设备

- 1.满足各种齿轮、轴等机械零部件的淬火要求，工艺成熟、请放心使用。
- 2.感应器采用仿型感应器，超高频感应加热设备报价，一边喷水一边扫描淬火，硬度、淬层深度均能达到要求。
- 3.可满足直径150mm轴表面淬火要求。
- 4.可满足齿顶圆直径250左右齿轮淬火要求。

不锈钢水槽高频淬火设备能不能省电?能省多少电?以及它省电的原因;为了大家对这种设备更好的来了解;下面就省电的这个问题先向大家分条列出：

1.电源方面：不锈钢水槽高频淬火设备采用型的igbt高频感应加热电源;利用感应加热的原理来对工件进行淬火不会产生明火;好处在于不会污染环境非常环保和安全，这只是它的附带优点;的好处是省电;用过可控硅电源和igbt电源的厂家都知道;它们相比较的话;后者可以省电45%以上。

2.频率方面：本设备有中频、高频、超音频三种频率之分;每一种都有各自的特点和特长;现在向大家介绍的这款不锈钢水槽淬火设备采用的是高频电源;选择合适的功率和频率更有利于省电。

3.功率方面：现在不锈钢水槽高频淬火设备的功率有很多种;例如：300KW;500KW还有1000KW的等等;设备功率方面的选择要根据具体的生产要求和效率;这个问题可以让设备的供应商来帮助解决。

省电性总结：选对了不锈钢水槽高频淬火设备的电源;再加上对应的功率和型号;就是的组合;在生产的过程中也可以达到的省电效果。

超高频感应加热设备报价-无锡捷兴机电设备由无锡捷兴机电设备有限公司提供。无锡捷兴机电设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！