

铝合金铸造件 铝合金压铸件定制 包氏铸造

产品名称	铝合金铸造件 铝合金压铸件定制 包氏铸造
公司名称	浙江包氏铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市经济开发区九鼎路579号
联系电话	13735620326

产品详情

浙江包氏铸造有限公司从事铝铸造、铝合金低压铸造、铝合金重力铸造、铝合金砂型铸造，配有单独的机加工车间。

包氏铸造向您介绍：

不同的铸造方法有不同的铸型准备内容。以应用广泛的砂型铸造为例，铸型准备包括造型材料准备和造型、造芯两大项工作。砂型铸造中用来造型、造芯的各种原材料，如铸造原砂、型砂粘结剂和其他辅料，以及由它们配制成的型砂、芯砂、涂料等统称为造型材料，造型材料准备的任务是按照铸件的要求、金属的性质，选择合适的原砂、粘结剂和辅料，然后按一定的比例把它们混合成具有一定性能的型砂和芯砂。

欢迎广大新老客户来电，亲临指导，洽谈业务。包氏铸造期待成为您的长期合作伙伴！

浙江包氏铸造有限公司从事铝铸造、铝合金低压铸造、铝合金重力铸造、铝合金砂型铸造，配有单独的机加工车间。

包氏铸造向您简单的介绍铸造铜合金铸件的着色处理：

铜及铜合金铸件的着色处理是借助化学药品、颜料和艺术加工的综合作用，使铜及铜合金表面呈现古铜色、装饰纹或其他颜色。

欢迎广大新老客户来电，亲临指导，洽谈业务。包氏铸造期待成为您的长期合作伙伴！

浙江包氏铸造有限公司从事铝铸造、铝合金低压铸造、铝合金重力铸造、铝合金砂型铸造，配有单独的机加工车间。

包氏铸造有限公司为您介绍低压铸造的构造要素：

保护炉：给汤管

这是将熔汤从保持炉引向模具的管子，截面积是 $\varnothing 80\text{--}\varnothing 120\text{mm}$ 左右的圆或椭圆形。以前是以铸铁表面加上涂料的为主，但因烧损会增加熔汤铁的含量，给汤管自身的寿命变短，所以陶瓷制的给汤管逐渐成为主流。但是成本高、抗热冲击性能差、异形截面形状成形难等是需要探讨的课题。

欢迎新老客户致电包氏铸造有限公司，我们将竭诚为您服务！