

塑料撕碎机刀片 撕碎机刀片 马鞍山市联冠机械

产品名称	塑料撕碎机刀片 撕碎机刀片 马鞍山市联冠机械
公司名称	马鞍山市联冠机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇鸭绿江东路206号
联系电话	18355501534 18355501534

产品详情

木材撕碎机刀片更换和维护

在木材撕碎机的使用过程中，我们要保养好设备的撕碎机刀片，因为刀片是木材撕碎机的主要配件，刀刃的锋利程度决定产量的高低。所以说刀片在木材撕碎机的部件里起到了非常重要的意义。今天联冠小编来说下我们的木材撕碎机刀片该怎样更换和维护。1、更换刀片要停机断电。如刀片磨损不大可用油石磨刃，磨损较大时，平刀片可用平型砂轮修磨，撕碎机刀片厂，最后用油石精磨锋利。如果刀片磨损严重需要更新新刀片。2、调整刀刃高度刀片角度应小于 37° ，平刀片的刃口露出到盘外，垂直高度调好后，塑料撕碎机刀片，调整后应旋紧压刀螺栓，防止刀片活动，损坏机器。3、定刀与动刀的间隙应调整在1至2mm。4、更换好刀片之后，再检查各部位螺栓是否紧固，如有松动应拧紧，用手转动皮带轮，机件与机壳不应有碰擦现象，确保安全。5、开机后，带机子运转达到正常转速时方可投料，不得带料启动，工作中机子若发生异响，应停机检查，撕碎机刀片，排除故障，以免损坏机子。

撕碎机刀片空气分离过程

撕碎机刀片空气分离过程：研磨物料后，风扇将风吹入主机壳，将粉末吹散，并通过位于研磨上方的分析仪进行分类室。厚度过大的材料会落入研磨室中进行重新研磨。细度符合规格，随风进入旋风分离器。收集后，它通过出粉口排出，即成品粉。气流通过大型旋风收集器上端的回风管返回到风扇。空气流通。在负压下流动，循环风路增加的风量通过风扇与主机之间的排气管排出，进入小型旋风除尘器进行净化处理。1、木粉与喷射磨相比

具有更广泛的应用范围。2、与其他类似的磨机相比，在高速合金刀头的作用下，磨辊对木材的磨削压力增加了800-1200Kg。3、节能。在产量和细度相同的情况下，系统的能耗仅为风磨机的三分之一。4、投资少，回报高。在产量和细度相同的情况下，价格仅为喷射磨的八分之一。5、进料的粒径较大，平均粒径为一次的超细粉末可以达到6.5um。6、重叠多极密封研磨装置，密封性能好。7、撕碎机刀片环保设备的除尘效果完全符合国家粉尘排放标准。

刀片是塑料撕碎机的，那么塑料撕碎机刀片的正确调整就显得极其关键了，刀片可保质保量的提高生产效率，降低产量及粉碎质量，今天我们就为用户讲解塑料撕碎机刀片该如何调整？1、飞刀和底刀的调整：借助于本机的调刀板调整飞刀，使安装后4片刀的刀刃处于统一垂直平面内，通过调整底刀使飞刀刀刃与底刀之间隙为1-3mm，筛网2-20mm之间任意更换，刀片调好后，螺丝一定要紧固牢固，筛网一定要放在机壳内的扁铁上面，筛网接口要相对对紧，机器在功课时，进料要随机器的自带速进料，不要强行压迫进料，否则，易损坏电机或死机(危险)。2、皮带的调整：调至不打滑即可，撕碎机刀片价格，不要过紧。3、试机与操纵在开机前，必需将各部位调整好，检查各部位螺栓是否拧紧，尤其要留意刀片是否安装牢固。开机时，按下起动按钮，刀盘滚动后，检查其旋转方向是否准确，从进料方向看，刀盘应顺时针方向旋转。起动后，进行空载运转，这时必需检查塑料撕碎机各部件、零件是否有松动现象并予以排除，空载试机正常后，再时行切削。根据机器型号不同、进料口大小不同、所以若有直径较大或变曲较大的原料时，需预先将原料劈开或截短，然后才能进入本机。不得用铁器强行喂料，更不能用手掏料。

塑料撕碎机刀片-撕碎机刀片-马鞍山市联冠机械(查看)由马鞍山市联冠机械制造有限公司提供。马鞍山市联冠机械制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在安徽 马鞍山 的行业设备等行业积累了大批忠诚的客户。马鞍山联冠机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！