

# MPP电力套管挤出生产线 金纬机械常州

产品名称	MPP电力套管挤出生产线 金纬机械常州
公司名称	金纬机械常州有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市溧阳中关村开发区上上路118号
联系电话	18817295180 18817295180

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：金纬机械常州有限公司

应用领域：PE保温管也叫PE外护管，夹克管，MPP电力套管挤出生产线厂，套袖管。直埋聚氨酯保温管是由高密度聚乙烯外保护层、聚氨酯硬质泡沫塑保

温材料和钢管组成。保温层材料为密度60kg/m<sup>3</sup>至80kg/m<sup>3</sup>的硬质聚氨酯泡沫，充分添满钢管与套管之间的间隙，并具有一定

的粘接强度，使钢管、外套管及保温层三者之间形成一个牢固的整体。聚氨酯直埋保温管泡沫具有良好的机械性能和绝热性

能，通常情况下可耐高温120℃，通过改性或与其它隔热材料组合可耐高温180℃，适用于各种冷、热水高低温管道的保温工程。

生产线性能与特点：金纬公司自主研发新型PE保温管生产线，采用金海螺独有保温管螺杆技术，MPP电力套管挤出生产线推荐，挤出稳定。结合多年的PE挤

出经验，设计符合PE保温管模具，模具压力稳定。整线相比传统吹气式产量大幅度提高，表面更加光亮，操作自动化程度高。

## PPR管材生产线的功能介绍

- 1、挤出模头的部分：经压实、熔融、混炼均化的PVC，有后续物料经螺杆推向模头，挤出模头是管材成型的关键部件。
- 2、真空定型水箱用于管材的定型、冷却，真空定型水箱上装有供定型和冷却的真空系统和水循环系统，不锈钢箱体，循环水喷淋冷却，真空定型水箱上装有前后移动装置和左右、高低调节手动装置。
- 3、牵引机用于连续、自动地将已冷却变硬的管材从机头处引出来，变频调速。

PE管材的用途广泛，MPP电力套管挤出生产线，一般情况下，使用温度不超过45度，燃气和给水领域对下限温度要求有所不同。目前国内PE管道主要应用在燃气输配，市政给水领域领域，在室内冷水输送、排污、灌溉、养殖等方面也有应用，MPP电力套管挤出生产线厂家，前景非常良好，应该说pe管是管道材料中的人物。PE管材生产线选用HDPE、PP管材的挤出机，螺杆选用带屏障和混炼头构造，机筒选用新型开槽机筒，塑化和混炼作用好，挤出量大并且十分稳定。MPP电力套管挤出生产线-金纬机械常州由金纬机械常州有限公司提供。MPP电力套管挤出生产线-金纬机械常州是金纬机械常州有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈经理。