

泰安市新甫新型建材 废物利用多孔砖科技 德州废物利用多孔砖

产品名称	泰安市新甫新型建材 废物利用多孔砖科技 德州废物利用多孔砖
公司名称	新泰市新甫新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新泰市翟镇唐立沟村
联系电话	13905487158

产品详情

延长废物利用多孔砖使用寿命的方法

如何废物利用多孔砖的使用寿命是很多建筑施工队伍比较关心的一个问题，该砖的使用状况与窑皮、砖的砌筑质量等因素有关，因此，我们要想延长砖的使用寿命，可以从以下几方面着手：

1.把握好废物利用多孔砖的砌筑质量：

（1）火泥的配比和稀稠要适宜：具体的检测方法一是火泥铺到砖上容易摊开、且不能流淌；二是在一块砖上摊上火泥，压上另一块砖稍有揉动，然后提起上面的砖，砖缝不能大于1.5毫米，检查砖的下面，行间不能有起台、包边现象。

（2）砖的大端要紧贴砖体，两者之间不垫有火泥和其他杂物。

（3）顶紧顶杠：在砌筑圆周的一半时，要用顶杠把砖顶紧，转窑砌另半周，这时顶杠一定要顶紧。

2.挂好并维护好窑皮：

（1）对窑炉操作人员进行培训和指导，明确指出无论任何状况下，挂好并维护好窑皮是操作人员的主要职责。

（2）喷煤管合理定位和控制火焰形状：喷煤管的定位以稍微偏斜偏下为佳，内流风比例要根据窑内状况和火焰形状进行调整，并尽量避免短眼急烧，决不允许火焰冲刷窑皮。

（3）改善工艺状况，抑制“堆雪人”和结前边圈。

我们在烧制废物利用多孔砖时要做好上述两点，在砌筑时要把握好砌筑质量，在窑运行期间要维护好窑皮，这样可以有效延长砖的使用寿命。

烧结砖的环保性能介绍

烧结砖的一大使用优势就是具有良好的环保性能，这使得它在商住楼、宾馆、临街墙面装饰等很多领域被广泛采纳应用。那么，该砖的环保性能是怎样体现出来的呢？

- 1.烧结砖所用的原料为天然陶土，而且经过高温后，陶土里面的有害物质都已被消灭，烧制过程中不会出现污染环境的其他物质，可以说从原材料上就已经有了很大的环保优势。
- 2.废弃的砖可以全部回收重复使用。
- 3.该砖具有良好的抗冻性，耐酸碱性，不剥落，无辐射，能够建造低能耗建筑。
- 4.该砖具有丰富的色系，这些色系均来自于窑炉焙烧自然窑变工艺，该砖然丰富的色彩色系可与周边的草坪、园林绿化植被形成自然和谐的生态画面。

烧结砖因具有上述良好的环保性能，而且烧制过程中不会产生光污染，与大自然有着非常好的亲和力，因此，深受建筑设计大师的青睐。

以煤矸石烧结砖、隧道窑工艺为例，产品质量控制要点为：

一、原料管理

当以煤矸石为制砖原料时，所用煤矸石应自然风化一年以上，当必须使用新矸时，应严格控制新矸参用比例。

由于煤矸石热值不稳定，取料时应根据热值按比例取料，并设置混拌料场地，对原料进行混拌，混拌后集成大堆；当添加其它原料时，同时混拌。开机破碎后，取样化验热值，根据工艺要求再进行微量调节。煤矸石热值一般要求控制在400~450大卡，夏季稍低，冬季稍高；热值化验要求一班2~3次，次为开机一小时内进行，并将化验结果及时反馈到配料操作人员，用于调整热值。

原料场应设置储料棚或避雨设施。

二、破碎工序质量控制

1、对原料进行拣选控制，人工或格筛拣选大块石灰石、砂岩或其它杂质（树根、木块、编织网绳等）；设置吸铁装置，并及时清理。

2、泥料破碎颗粒要求：多孔砖<2mm，当添加粘土或页岩时，其粒径可适当调整，但不得>2.5mm；颗粒级配范围为：粒径<0.05mm的塑性颗粒，应>50%；0.05mm~1.2mm的填充颗粒，20%~35%；1.2mm~2.0mm的粗颗粒，应<30%；粒径和颗粒级配检测应固定期限检测或当原料调整或更换筛网后

及时进行检测。

3、搅拌加水控制泥料含水率，一般控制在11~13%之间；当调整筛网规格或更换原料时，相应调整范围。

4、泥料陈化时间：不得低于72小时；陈化库应尽量密闭，夏季防失水，冬季防低温。

三、成型工序质量控制要点

1、陈化库取料：根据陈化时间、泥料热值取料，取料时要截面取料；当更换仓位时，将泥料热值通知码坯人员，以调整码坯量。

2、搅拌挤出和泥条挤出机加水：一般控制在12~14%为宜，德州废物利用多孔砖，生产中要求两个操作人员密切配合，听从机口工指挥，及时调整。当原料陈化时间短，塑性较差时，可利用换热锅炉加热搅拌用水，以减轻因原料问题给成型造成的困难。

3、以煤矸石为原料生产烧结砖，由于原料塑性低，一般采用全硬塑挤出机。生产时，废物利用多孔砖出厂价，挤出压力和真空要求必须达到工艺要求范围：真空度-0.085——-0.093Mpa，挤出压力3.0——4.0Mpa；生产前，测量砖坯干燥收缩、焙烧收缩，测算出总收缩及填写机口尺寸通知单，废物利用多孔砖生产厂家，机口工据此调整机口；当原料、原料配合比、破碎粒径没发生变化时，可定时测量，一旦调整，必须及时检测。

4、回坯工除回坯头外，要随时监测砖坯外观和坯体强度。

5、码坯：（1）隧道窑码坯原则：上密下稀，边密中稀。严格控制坯垛与坯垛、坯垛与窑墙之间的距离，人工码坯时要严格要求砖坯之间和前后排之间的间距。（2）人工码坯时，废物利用多孔砖科技，要确保上下、左右、前后对照和尺寸控制；（3）严禁码软坯和摔坯，以防坯体变形和粘连；（4）当原料热值发生较大变化时，及时调整码坯量。检测方法为：当原料热值稳定，干燥、焙烧正常时，观察出窑产品是否有边生里焦、产品粘连现象。控制码坯质量应采取产品标记的办法，一旦出现质量问题可追溯到责任人。

泰安市新甫新型建材-废物利用多孔砖科技-德州废物利用多孔砖由新泰市新甫新型建材有限公司提供。新泰市新甫新型建材有限公司是一家从事“煤矸石烧结承重空心砖制造,销售,制砖机械,破碎机械的销售”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“新甫”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使新甫建材在建材加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！