

热镀锌丝杆加工厂 万福，无锡t型丝杆 减速机热镀锌丝杆

产品名称	热镀锌丝杆加工厂 万福，无锡t型丝杆 减速机热镀锌丝杆
公司名称	东莞市万福五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇水边松元路6号
联系电话	15362875179 15362875179

产品详情

滚珠丝杠的选型，要求数据很多，也分一定的步骤，大致可以从以下来选，但很多细节无法一一述清，下面东莞市万福五金制品有限公司来给大家说说吧：

- 1、确定定位精度；
- 2、通过马达及对速度的要求来确定丝杠导程；
- 3、查看螺母尺寸确定行程及相关丝杠轴端数据；
- 4、通过负载及速度分布（加减速）来确定平均轴向力和转速；
- 5、丝杠刚性，热变位确定预拉力；
- 6、通过平均轴向力确定预压力；
- 7、预期寿命，轴向负荷，转速确定动额定负荷；
- 8、基本动额定负荷，导程，热镀锌丝杠加工厂，临界转速， DmN 值限制确定丝杠外径及螺母形式；
- 9、外径，螺母，预压，负荷确定刚性（机台设计）；
- 10、环境温度，螺母总长确定热变及累积导程；
- 11、机床至高速度，温升时间，丝杠规格确定马达驱动扭矩及规格。

东莞市万福五金制品有限公司可为客户提供模数为0.2-2.0，外圆直径120mm以内的精密中小模数齿轮、丝杆、蜗轮、蜗杆、带轮以及精密轴、轴套等，本公司以优良的品质，快捷的交货，合理的价格，赢得了来自日本、美国、德国、香港、台湾及大陆各地的客户，减速机热镀锌丝杆，且深受客户的好评。

随着机床加工精度越来越高，滚珠丝杠副以其许多的优点，越来越多出现在有较的机床上，我们都知道，滚珠丝杠滚珠丝杠副的结构传统分为内循环结构和外循环结构两种。

大型卧式加工是一种高机械，高刚性，机电一体化加工设备，是加工传动箱件及其他大型模具的理想加工设备，它的三个坐标方向是伺服电机驱动的滚珠丝杠传动，热镀锌丝杠定制加工，以及三个坐标方向，即X，热镀锌丝杠公司，Y和Z，操作行程较大，由于滚珠丝杠副的结构特性，在主发动机上沿三个方向安装滚珠丝杠变得关键。

东莞市万福五金制品有限公司产品，公司以做好产品品质为首要工作，以满足客户要求，降低成本，减少浪费，提高工作效率，持续改进，梯形丝杠定做，改进质量体系，使工作程序化，规范化，不断提升产品质量。

丝杠适用范围:

1. CNC机械：CNC加工中心，CNC车床，CNC铣床，CNC放电加工机，CNC磨床，CNC线切割机，CNC钻孔机等等。

2. 精密工具机：铣床，磨床，刀具磨床，齿轮加工机，钻床，刨床，车铣复合机。

3. 产业机械：印刷机，造纸机，自动化机械，纺织机，绘图机，射出成型机，机。

4. 电子机械：量测仪器，X-Y平台，医学设备，工厂自动化设备，PCB钻孔机，IC封装机，半导体设备，工厂自动化设备等。

5. 输送机械：RobortStage，材料搬送设备，核能反应器，高度制动器等等。

6. 航太工业：飞机襟翼，机场负载设备，尾翼制动器等。

7. 其他：如天线使用的制动器，阀门开关装置，太阳能板伸缩机构，电子显微镜对焦机构等。

东莞市万福五金制品有限公司于2006年01月09日通过ISO9001：2000质量管理体系认证，2008年09月05日通过ISO14001:2004环境管理体系，本公司以优良的品质，快捷的交货，合理的价格，赢得了来自日本、美国、德国、香港、台湾及大陆各地的客户，且深受客户的好评。

热镀锌丝杠加工厂-万福，无锡t型丝杠-减速机热镀锌丝杠由东莞市万福五金制品有限公司提供。东莞市万福五金制品有限公司是一家从事“齿轮箱,丝杆,蜗杆,带轮,内齿轮,齿轮,蜗轮,精密轴,轴套”的公司。自

成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“万福齿轮,万福丝杆,万福蜗轮,万福蜗杆,万福带轮,万福精密轴”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使万福五金在齿轮中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！