

叶尖间隙测量系统厂 北京叶尖间隙测量系统 善测科技有限公司

产品名称	叶尖间隙测量系统厂 北京叶尖间隙测量系统 善测科技有限公司
公司名称	善测（天津）科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区海澜德产业园A4-2层
联系电话	18920393056

产品详情

微型涡轮发动机以其重量轻、功率大、能量密度高的优势被广泛应用在军/民用领域，近年来得到了关注和发展。微型涡轮发动机尺寸显著减小带来的工作雷诺数低及较大的叶尖间隙比阻碍了其性能的进一步提高，而国内外对微型涡轮发动机这方面的研究较少或未见公开报道

叶尖间隙是影响发动机性能的重要参数，旋转叶片叶尖间隙在线实时检测系统对航空发动机的有效、安全运行至关重要，天津叶尖间隙，也是近几年国内外研究的热点。基于对国内外现状的分析，本文对光纤法和电容法进行了详细研究和论证。光纤法用于测量环境较好，温度较低的压气机；电容法用于测量温度较高的涡轮机高压级。

减速机不盖上盖的情况下

在减速机不盖上盖的情况下，将轴装配安装到位，轴承两侧压盖螺栓紧固到位，然后在轴的一端轴向施加一定的压力。

该轴向力的大小可参照轴在运行中所承受的轴向力，然后使用塞尺测量间隙1与间隙2，测量完成后计算间隙1与间隙2之和，并与轴承测量的原始游隙对比，保证二者的差值在 $\pm 40 \mu\text{m}$ 之内，若无法达到要求，则可以通过增加调整垫片调整，直到达到要求为止。

测量相邻两泵段的止口间隙，方法如图1。将相邻两泵段迭起，再往复推动上面的泵段，叶尖间隙测量系统厂，百分表读数差就是止口间隙。然后按上法对90°方位再测量一次取其平均数。其间隙值一般为0.04mm~0.08mm，北京叶尖间隙测量系统，当大于0.1mm时，就要进行修理。

简单的修理方法，可在间隙较大的中断凸止口周围均匀地堆焊6~8处，每处长度25mm~40mm，然后将止口车削到需要尺寸。各中段止口间隙数据在水泵检修中非常重要，叶尖间隙，止口间隙过大，则增加了水泵转子的相对晃度，造成水泵通流间隙的偏移，二单侧间隙减小，运行中则有可能发生动静摩擦引起水泵抱死。

止口间隙过小则有可能发生中段安装不到位，人为减小水泵总窜量，轻则降低水泵效率，重则引起动静摩擦，损坏设备。

叶尖间隙测量系统厂-北京叶尖间隙测量系统-善测科技有限公司由善测（天津）科技有限公司提供。善测（天津）科技有限公司在科研仪器仪表这一领域倾注了诸多的热忱和热情，善测一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：善测科技。同时本公司还是从事传感器，光纤传感器，微波传感器的厂家，欢迎来电咨询。