

亚麻面料压褶 原源压折 嘉兴面料压褶

产品名称	亚麻面料压褶 原源压折 嘉兴面料压褶
公司名称	义乌市筠椒布料压折厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市义乌市苏溪镇苏华街75
联系电话	13957921860 13957921860

产品详情

原源压折本厂加工：服饰、皮革、围巾、方巾、腰带、头饰、彩条、布匹、箱包、床上用品及装饰布料等压折加工。

抽褶

抽褶也称碎褶，以点或线为单位起褶，是面料集聚收缩或抽紧所形成的自然、丰富、无规律的褶裥状态。它有单向与多向之分，单向褶纹多以线为单位起褶，表面呈平行或接行的纹理状态（包括碎褶在内）。多向褶纹多以点为单位起褶，具有强烈的方向性，褶纹呈状的纹理状态。从工艺上看，既可以用机线在面料上缝好后，抽紧机线而形成抽褶，面料压褶工艺，也可以缝几行松紧线，根据松紧效果自然成褶。抽褶适用于轻薄织物，在宽度上控制丰满度，以产生装饰效果，平时多用于童装、孕妇装和装饰活泼的女装中。

原源压折本厂加工：服饰、皮革、围巾、方巾、腰带、头饰、彩条、布匹、箱包、床上用品及装饰布料等压折加工。

1、单针打褶机是打褶机的这种，能够在一般纺织物上车缝出由二种色调缝成构成的，样子相近脏辫相同的两色绳仔缝目，缝目别具一格，其尺寸、大小可调整范畴大，具备优良的装饰设计功效，构造简易，实际操作，维护保养便捷。主要用途：合适于对薄或中厚装饰设计车缝。例如：女士服装上衣外套、裙裤、品牌童装、椅垫、蓬罩等。

2、缩景打褶机关键是缩景和亲疏间距转变的豪华版凸凹花型，亚麻面料压褶，热定型后的布料大大增加延展和层次感，缩景样式更雅致别具一格，可用以制做相衬衬衣，裙类，装饰设计用挂巾，罩布等。

原源压折本厂加工：服饰、皮革、围巾、方巾、腰带、头饰、彩条、布匹、箱包、床上用品及装饰布料等压折加工。

相关打褶机的褶裥高宽比打褶机是应用在服装业的，人们平常在制衣厂很容易见到，旧式打褶机和新型

打褶机是不同的，手工面料压褶，人们的新型打褶机能够根据迅速机械设备调节褶裥高宽比，而旧式打褶机在沒有迅速机械设备调节的状况下，以便褶裥高宽比的每个更改和预调褶裥高宽比时的每个调节，必须将底端的刀头挪到1个新的部位。

更改褶裥高宽比的劳动量挺大，顶端压盘部位的再次调节很必须，目地是能正确引导褶裥从加温设备中的顶部进入打褶刀头的后边，该压盘一般包含加温构件，像底端的电加热器或设备进料盘，顶部压盘松掉后，嘉兴面料压褶，通常根据将槽纹挤出机螺杆挪到左侧和右面能够上下左右中移动压盘，直至寻找恰当的部位并留出物质薄厚尺寸的空隙，这一附加的对顶部压盘的调节提升了规范的机械设备打褶机或旧式打褶机的提前准备时间，尤其事先不清楚新物质规定的调节主要参数的那时候。充分考虑褶裥高宽比的更改，非常是当设定的褶裥差别很大时，1个必须考虑到的难题就是说入料盘的高宽比，这在机械设备刀式打褶机里是没法更改的，殊不知，对物质入料高宽比的再次定位有利于确保原材料圆满地导进。

亚麻面料压褶-

原源压折(在线咨询)-嘉兴面料压褶由义乌市筠椒布料压折厂提供。义乌市筠椒布料压折厂是浙江金华，服装鞋帽加工的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在原源压折领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创原源压折更加美好的未来。同时本公司还是从事服装压折厂，做服装压折工序，服装压折处理的厂家，欢迎来电咨询。