

吨袋包装机 亨科源自动化

产品名称	吨袋包装机 亨科源自动化
公司名称	南京亨科源自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区中兴路综合楼241室
联系电话	13752888398 13752888398

产品详情

吨袋包装机 称量调试方法检查传感器接线无误后，打开控制柜电源并预热15分钟，吨袋包装机，方可调试。本文以大秤量100kg、分度值0.2kg、定量值90kg和准确度等级满足X(0.2)的技术要求为例介绍如下：(1)偏载调整将10kg砝码，分别集中放置在称量斗两个承重点上。当称重显示器显示“正差”时，传感器输出应向降低方向调整；当称重显示器显示“负差”时，传感器输出应向提高方向调整。例如：L/C-1传感器的输出降低时，将与L/C-1有关的一组微调电阻(原始值为10欧姆)，以相同的旋转量向左旋转。向右旋转(顺时针方向)电阻值减小，显示值增大(记为“加”)；向左旋转(逆时针方向)电阻值增加，显示值减小(记为“减”)。注意：旋转微调电阻时，如果每组两只的旋转量不一致时，会使调整变得困难，因此传感器的每组微调电阻在调整时的旋转量应尽量一致。各承重点误差不大于10g为合格。

吨袋包装机设备主要包括：进料料斗、吊袋打包主机、电气控制系统、压力控制系统、除尘系统。其中吊装打包机包括打包机主体、支架、平台、自动脱钩装置、袋口夹持装置、爬梯等。吨袋包装机应采用适当的防腐方式（油漆防腐或内衬不锈钢防腐）。吨袋包装袋应为密封包装，不得使用敞口包装。吨袋包装机安装后与地面的净空应能满足叉车的工作要求。

南京寿旺机械设备有限公司针对大袋、小袋、纸袋等袋装物料进行自动或手动卸料。吨袋包装机是用于吨袋包装物料的大型称重的包装设备，它是集电子称重、自动脱袋、除尘于一体的多用途包装机。它的自动化程度高，包装精度高，包装速度可以调节，结构优越，独有的液压升降系统对处理吨袋包装显得尤为轻松，对后道工序的处理非常方便。吨袋包装机适用于矿产、化工、建材、粮食、饲料行业的物料吨袋包装用。吨袋包装机-亨科源自动化(推荐商家)由南京亨科源自动化设备有限公司提供。南京亨科源自动化设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏南京的行业设备等行业积累了大批忠诚的客户。亨科源自动化带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！