

电镀加工厂家 芜湖县德鸿电镀公司 宁波电镀加工

产品名称	电镀加工厂家 芜湖县德鸿电镀公司 宁波电镀加工
公司名称	芜湖县德鸿表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路
联系电话	13777722322 13777722322

产品详情

电镀

的具体过程是怎样的？

利用电解原理在某些金属表面上镀上一薄层其它金属或合金的过程。电镀时，镀层金属做阳极，金属电镀加工，被氧化成阳离子进入电镀液；待镀的金属制品做阴极，镀层金属的阳离子在金属表面被还原形成镀层。为排除其它阳离子的干扰，且使镀层均匀、牢固，镍电镀加工，需用含镀层金属阳离子的溶液做电镀液，以保持镀层金属阳离子的浓度不变。电镀的目的是在基材上镀上金属镀层(deit)，改变基材表面性质或尺寸.电镀能增强金属的抗腐蚀性(镀层金属多采用耐腐蚀的金属)、增加硬度、防止磨损、提高导电性、润滑性、耐热性、和表面美观。电镀作用：利用电解作用在机械制品上沉积出附着良好的、但性能和基体材料不同的金属覆层的技术。电镀层比热浸层均匀，一般都较薄，从几个微米到几十微米不等。通过电镀，可以在机械制品上获得装饰保护性和各种功能性的表面层，还可以修复磨损和加工失误的工件。镀层大多是单一金属或合金，如钛靶、锌、镉、金或黄铜、青铜等；也有弥散层，如镍-碳化硅、镍-氟化石墨等；还有覆合层，如钢上的铜-镍-铬层、钢上的银-钨层等。电镀的基体材料除铁基的铸铁、钢和不锈钢外，还有非铁金属，如ABS塑料、聚、聚砷和酚醛塑料，但塑料电镀前，电镀加工厂家，必须经过特殊的活化和敏化处理。

过程：1 把镀层金属接在阳极 2 要镀件接在阴极 3

阴阳极以镀上去的金属的正离子组成的电解质溶液相连 4 通以直流电的电源后，阳极的金属会进行氧化(失去电子)，溶液中的正离子则在阴极还原(得到电子)成原子并积聚在负极表层。电镀后被电镀物件的美观性和电流大小有关系，电流越小，被电镀的物件便会越美观；反之则会出现一些不平整的形状。电镀的主要用途包括防止金属氧化(如锈蚀)以及进行装饰。不少的外层亦为电镀。电镀产生的污水(如失去效用的电解质)是水污染的重要来源。

电镀电源的日常维护和定期保养对于设备的长期可靠运行时非常重要的。设备应设专人维护，维护人员在使用前应在生产厂家的指导下了解设备的基本工作原理和注意事项，并指导操作人员按照操作规程操作。在具体使用过程中应遵循以下原则。

(1) 严格保证电源的使用环境和使用条件符合技术要求。

(2) 在使用过程中应严格按照操作规程操作。

(3) 应备用部分常用备件。一级备件应足量配备，金银铜电镀性能，如操作回路中的风机、电位器、开关等频繁操作与较易磨损的部件，二级备件应有选择的配备。

锌阳极要采用0号锌锭，这对维护镀液，保证镀层质量是十分关键的。如果锌锭中各种有害杂质含量较高，在阳极的逐渐溶解过程中，金银铜电镀，杂质也在不断地积累，当各种有害杂质达到一定积累量后，就会影响电镀锌层的质量，这时就要对镀液进行的大处理了，这增加了劳动强度，占用了生产时间，而且消耗了化工原料，增加了生产成本。阳极接触包括阳极及阳极架之间、阳极架和汇流排之间的接触。在铁丝电镀锌的生产过程中，宁波电镀加工，锌阳极板是平放在阳极架上的，接触一般不好。锌阳极在不断溶解过程中会逐渐变小，当小到一定程度后，金银铜电镀批发，则有可能从阳极架上掉落下来，落到槽底，金银铜电镀报价，要及时补充阳极。电镀加工厂家-芜湖县德鸿电镀公司-宁波电镀加工由芜湖县德鸿表面处理有限公司提供。芜湖县德鸿表面处理有限公司是从事“芜湖表面处理,芜湖电镀加工,镀锌,镀镍,镀银”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：黄经理。