

济源三轴两联动相贯线切割机 海瑞焊割设备

产品名称	济源三轴两联动相贯线切割机 海瑞焊割设备
公司名称	无锡海瑞焊割设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前洲工业园
联系电话	18861155827 18861155827

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡海瑞焊割设备制造有限公司

如果管子相贯线切割机的机械运动部分出现异常，首要应该检查机械运动部，如：导轨、齿轮、齿条、直线导轨、滚珠丝杠、等传动部位的外观是否正常，平时要按照操作手册做好保养

和检修，加注润滑剂油，特别是管子相贯线切割机机床X-向齿条和轨道要求操作工人班前班后须进行清理和保养，保证机床正常。如果管子相贯线切割机运行时出现抖动、异响、卡滞等现象，三轴两联动相贯线切割机公司，需仔细检查设备运动部分是否有焊渣或杂物阻塞，影响了设备的正常运行。

该机广泛运用于建筑、化工、造船、机械工程、冶金、电力等行业的管道结构件的切割加工。此类加工以往大多采用制作样板、划线、人工放样、手工切割、人工打磨等落后繁复操作工艺。数控相贯线切割机能十分方便的切割加工此类工件，无需操作者计算、编程，只需输入管道相贯系统的管子半径、相交角度等参数，机器就能自动切割出管子的相贯线、相贯线孔以及焊接坡口。数控管子相贯线切割机采用数字化控制，设备[1]控制轴数有二至六轴等不同机型。

安装、使用场地要求:相贯线切割机操作台应放在避免阳光直射、避雨、湿度小、灰尘较少的厂房内，远离抛丸机和大型机械，室内温度应在0 ° C到40 ° C之间。巧妙地利用车间的气流和风向，使操作I处在上风处。操作台上可安装一台小功率风机，将切割产生的吹离。

数控相贯线切割机电源的接地线应独立设置(小于4欧)，济源三轴两联动相贯线切割机，接地线的深度应该在2米以上，三轴两联动相贯线切割机咨询，多个接线端之间应相隔3米以上。切割过程中，机床控制柜、等离子电源柜密闭，避免金属粉尘进入引起电控系统损坏。

济源三轴两联动相贯线切割机-海瑞焊割设备(推荐商家)由无锡海瑞焊割设备制造有限公司提供。无锡海瑞焊割设备制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。海瑞焊割设备——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市惠山区前洲工业园，联系人：丁经理。