

# ○型机床密封圈 第二橡胶厂 防尘○型机床密封圈厂家

产品名称	○型机床密封圈 第二橡胶厂 防尘○型机床密封圈厂家
公司名称	莒县第二橡胶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市岚山区中楼镇马亓河东村
联系电话	13606331706 13606331706

## 产品详情

影响橡胶密封圈产品缩短率的原因

- 1.橡胶○型圈制品的缩短率跟着硫化制品中橡胶含量的添加而添加
- 2.跟着硫化产品硬度的添加，防尘○型机床密封圈厂家，橡胶○形圈产品的缩短率变为马鞍曲线
- 3.橡胶○形圈制品的缩短率跟着硫化温度的升高而添加。每升高10度，缩短率添加0.1%-0.2%。
- 4.橡胶○型圈制品的缩短率跟着硫化制品生料打针量的添加而添加。当生料质量为5%-10%时，○型机床密封圈供应商，缩短率相对安稳
- 5.橡胶材料在模具中沿压延方向和活动方向的缩短率大于沿笔直方向的缩短率

密封圈材料的选择对其密封性能和使用寿命有着重要意义。材料的性能直接影响密封圈的使用性能。

除应具备密封圈材料的一般要求外，密封圈还要注意下述条件：

- (1)富有弹性和回弹性；
- (2)适当的机械强度，包括扩张强度、伸长率和抗撕裂强度等。
- (3)性能稳定，在介质中不易溶胀，热收缩效应（焦耳效应）小。
- (4)易加工成型，并能保持精密的尺寸。

(5)不腐蚀接触面，不污染介质等。

在安装硅胶密封圈的过程中，一定要保证安装环境与硅胶密封圈表面的清洁，O型机床密封圈，完善处理好各细节部分，这样不但能使硅胶密封圈的密封作用得到完全发挥，同时也能够延长产品的使用寿命，O型硅胶机床密封圈厂家，避免意外的严重磨损情况的出现。这个过程中尤其要注意对工作条件的保护，接触面的光滑和洁净是基本的前提条件。我们海升橡胶已设有无尘车间，确保硅胶密封圈的清洁度达到。

O型机床密封圈-第二橡胶厂-防尘O型机床密封圈厂家由莒县第二橡胶厂提供。莒县第二橡胶厂是山东日照,其它的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在第二橡胶厂领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创第二橡胶厂更加美好的未来。