

供应精密导轴 精密导轴 精恒液压元件

产品名称	供应精密导轴 精密导轴 精恒液压元件
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

【精恒液压】如何对活塞杆的外层进行抛光？

镀铬他其实就是一种把我们的材料和抗磨损力提高的方法，当然这也只是要在一定条件下，这样就会让他有更高的硬度和耐磨性，要是我们的硬度达到了HV900~1100，那么他的硬度就是zui大的硬度层了。博大液压气动活塞杆的优点就是镀液非常的稳定，而且操作起来也是很方便的，他表面的质量也很高，还可以让油杆更加亮。但是他也有缺点，就是他的铬废水以及废气都会致癌。

除了这两个缺点他还有其他的缺点，他的阴极电流效率很低，而且镀的速度也很慢，但是耗能却是很大。镀液的温度太高了，供应精密导轴，有很大的能量浪费。镀液的分散还有覆盖力都很差，所以我们就对阴极还有阳极进行防护。镀层孔的间隙很多，对防腐力也有一定的限制。

活塞杆的工作原理

在活塞压缩机中，供应精密导轴价格，无油润滑压缩机多种多样，对机器造成的危害程度也各不相同，在零部件相对润滑的部位，如活塞环与气缸、主轴承、连杆大头轴瓦、连杆小头衬套都需要润滑，在润滑过程中，容易发生零部件失效、堵塞、密封不良等多种故障，精密导轴多少钱，作为压缩机用户，应该找出其故障原因，设计相关的防止故障的措施，确保压缩机的安全运行。活塞式无油润滑压缩机的安

装、维护与故障分析等基本上和有油润滑压缩机基本相同。不同的地方是无油润滑采用的是固体润滑（如填充PTFE、金属氧化物、软金属等）的活塞环、导向环和填料（填料指成形的密封环）这些零部件的故障将直接影响压缩机的性能。

现将其容易产生密封不良的原因、故障现象及处理方法列举如下供参考：导向（支承）环磨损严重导致的密封不良 凡是使用PTFE材料制造活塞环的无油润滑活塞，都应使用与活塞杆相同材质制造的导向环，又名支承环。其功能是防止活塞与气缸镜面直接接触而磨损，并具有导向作用，同时大队卧式或角度式压缩机气缸起到支承活塞和活塞杆重力的作用。如果导向环安装在活塞头部位置，活塞进至止点时导向环可越出活塞行程，部分进入气阀阀孔通道。无切口整圈导向环允许有2/3环宽越出；有切口整圈导向环允许有1/3环宽越出

换向次数加快活塞杆行程变短

换向次数加快，活塞杆行程变短

故障现象：1、泵车在低压泵送时，换向次数越来越快，精密导轴，活塞杆行程越来越短，且在洗涤室内看不到活塞头；

2、停止泵送，且恒压泵泄油闸阀关闭时，仔细观察两油缸活塞杆，发现右主油缸活塞杆缓慢伸出，左活塞杆不动；

3、恒压泵球阀打开时，发现两根主油缸活塞杆均不动；

4、高压泵送时基本正常。

供应精密导轴价格-精密导轴-精恒液压元件(查看)由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司是从事“活塞杆,精密活塞杆,精密导轴”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐国华。