

# 低压箔绕机生产厂家 科瑞特数控 承德箔绕机生产厂家

产品名称	低压箔绕机生产厂家 科瑞特数控 承德箔绕机生产厂家
公司名称	山东科瑞特数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市槐荫区吴家堡镇肖家屯116号
联系电话	18753183922

## 产品详情

### 7.收卷装置

收卷电机采用交流电机变频控制，收卷速度通过脚踏开关无级控制。（内置进口电位器）可适应圆形、方形及矩形截面线圈，压滚靠气缸驱动压紧或松开，压紧力通过压力阀无级调节。

### 8.控制系统

箔绕机电控系统采用西门子PLC，名优电机控制器，低压箔绕机生产厂家，主要低压电器采用施耐德，穆勒产品，电器系统运行，故障率低。计数准确可靠，承德箔绕机生产厂家，有断电记忆功能。

如何减少箔绕线机不良品的发生：

当箔绕机的负载电流添加时，绕组线圈的铜耗会添加，因此定子绕组线圈和定子铁芯的温度会升高。在正常运转时，箔绕机的负载电流不该超越铭牌上的额定值，当环境温度升高或下降时，负载电流也会相应扩大或减小。

在监测负载电流是否扩大的一起，还应监测三相电流的平衡。一般在两相电流较大值不超越额定电流值时，各相电流的不平衡度不该超越百分之10。假如相差较大，定子绕组或许出现短路、开路、反接或电机单相运转等毛病。此刻当即停车，查明原因排除毛病后再使用。

大容量的箔绕机的控制装置中一般都安装有电流表，以随时监测其电流。容量较小的箔绕线机一般不配备电流表，但也要经常用钳形电流表测量。

3.焊接装置箔带和导线的焊接选用TIG焊接，焊接装置关键由下列一部分构成：夹持、焊驱动机构、焊调

节组织、TIG焊接机、冷却水箱等。夹持一部分的开闭靠气动式完成，焊能够前后左右及摆动调整，电抗器箔绕机生产厂家，焊焊接走动靠变频调速器驱动电机操纵，箔绕机速率无极可调式。全部装置可上下运动（电动式）达到或离去焊接工作区域，焊接台能够独立摆动（手动式），有利于将箔带尤其是偏厚箔带越过夹持一部分及其调节焊接视角。

低压箔绕机生产厂家-科瑞特数控-承德箔绕机生产厂家由山东科瑞特数控设备有限公司提供。山东科瑞特数控设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。科瑞特数控——您可信赖的朋友，公司地址：济南市槐荫区吴家堡镇肖家屯116号，联系人：李志卫。同时本公司还是从事山东剪圆机，济南自动剪圆机，数控剪圆机的厂家，欢迎来电咨询。