

吉林EPS发泡杯机 佛山汇莱

产品名称	吉林EPS发泡杯机 佛山汇莱
公司名称	佛山市南海汇莱机械模具制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区西樵科技工业园百西工业区
联系电话	13902560447

产品详情

发泡机在操作中的问题及解决方法

- 1, 当涂料粘度过大不便进行刮涂施工时, 可加入少量的专用稀释剂进行稀释, 以降低粘度加入量不得大于乙料的10%.
- 2, 气孔、气泡: 材料搅拌方式及搅拌时间未使材料拌合均匀; 施工时应采用功率、转速不过高的搅拌器。另一个原因是基层处理不洁净做涂膜前应仔细清理基层, 不得有浮砂和灰尘基层上更不应有孔隙, 涂膜各层出现的气孔应按工艺要求处理防止涂膜损坏造成渗漏。
- 3, 起鼓: 基层有起皮、起砂、开裂、不干燥, 使涂膜粘结不良; 基层施工应认真操作、养护待基层干燥后, 先涂底层涂料固化后再按防水层施工工艺逐层涂刷。
- 4, 涂膜翘边: 防水层的边沿、分项刷的搭接处出现同基层剥离翘边现象。主要原因是基层不洁净或不干燥收头操作不细致、密封不好、底层涂料粘结力不强等造成边故基层要保证洁净、干燥、操作要细致。
- 5, 破损: 涂膜防水层分层施工过程中或全部涂膜施工完, 未等涂膜固化就上人操作活动或放置工具材料等将涂膜碰坏、划伤施工中应保护涂膜的完整。
- 6, 施工时应注意防火, 施工人员应采取防护措施, 施工现场要求通风良好以防溶剂中毒。
- 7, 如发现工料有沉淀现象应搅拌均匀后再使以免影响质量
- 8, 甲、乙两种材料均为铁桶包装, 有毒贮存时应密封放在阴凉、干燥、无强日光直晒的场地。
- 9, 施工温度宜在5 以上

发泡机厂家分析主机不工作原因

泡沫有软泡沫和硬泡沫两种，不管是哪一种，其应用领域都相当广泛。但设备主机不工作问题也时有发生，小编为大家详解其中可能的原因。

导致发泡机的主机不工作的原因，需要从发泡机的各部分组成上来看，发泡机厂家发现主要有三个方面。首先是电器故障，EPS发泡杯机，主要的原因有金属接近开关损坏，电源板上的保险损坏，金属接近开关位置的感应触点距离不合适，金属接近开关上下位置调换，复位开关处在复位状态中。

第二个方面是液压系统出现故障，主要的表现有电机反转或不工作，电磁阀的阀芯被卡住，设备用油较脏或油出现堵塞，单向截流阀被关闭。第三个方面就是其它故障，这类故障主要有黑料在增压泵内结晶，油温过高导致断电，主机间歇性动作，qiang芯内黑白料堵塞导致压力过高，电磁阀芯装反等。

EPS发泡杯机PP挤出发泡过程

首先，在塑料熔体或液体中形成大量均匀、细密的气泡核，要保证聚合物/发泡剂形成均相溶液，并建立足够高的挤出机机头压力以抑制发泡体系在挤出口模附近提前发泡；

而后，膨胀成为所要求的泡体结构。发泡体系要经过成型机头进行快速的成核和增长，这一过程中要保证诱发更大的过饱和压力和更快的过饱和压力降，以尽可能地同时形成大量的气泡核。在增长过程中，合适的机头温度对于增长气泡的稳定和之后制品发泡倍率的控制非常关键；

吉林EPS发泡杯机-佛山汇莱(推荐商家)由佛山市南海汇莱机械模具制造厂提供。佛山市南海汇莱机械模具制造厂是从事“泡沫成型机生产线,泡沫板材生产线,EPS预发泡生产线”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈先生。