

# 汽车模具配件加工 隆际模具钢定制加工 吉林省模具配件加工

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 汽车模具配件加工 隆际模具钢定制加工<br>吉林省模具配件加工 |
| 公司名称 | 深圳市隆际五金模具钢材有限公司                 |
| 价格   | 面议                              |
| 规格参数 |                                 |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭东门路94号A栋           |
| 联系电话 | 18820992211                     |

## 产品详情

### 电极红铜分类

紫铜类（纯铜）：T2.C1100.C11000.无氧铜TU1.C1020.C10200加磷脱氧铜TP2.C1220.C12200.

### 黄铜类，铜合金

H96.C2100.C21000.H90.C2200.C22000.H85.C2300.C23000.H80.C2400.C24000.H68A.C2680.  
C26200.H65.C2700.C26800.H62.C2720.C27400.

铅黄铜 HPb59-1.C3710.C37800.HPb59-2.C3771.C35300.  
HPb60-2.C3604.C36000.HPb63-3.C3560.C34500.HPb63-0.1.C34900.

铝黄铜HAI77-2.C6870.C68700. HAI60-1-1.C6782.C67000.HAI59-3-2.C67800.HAI66-6-3-2.C6872.

锡黄铜HSn62-1.HSn70-1AB.锰黄铜HMn58-2.C67400.HMn57-3-1.铁黄铜HFe59-1-1.C6782.C67820.硅黄铜HSi  
80-3.C69400.

### 青铜类：

锡青铜QSn4-3，QSn6.5-0.1.QSn7-0.2.C5212.C52100.QSn6.5-0.4.

铝青铜QAI9-2.C61000.QAI9-4.QAI10-3-1.5. C6161.C61900.QAI10--4-4.C6301.C63000.C63200.

硅青铜QSi3-1.C65500.C65800.QSi1-3.C64700.QSi1.8.

锰青铜QMn5.锆青铜QZr0.2-0.4.铬青铜QCr0.5.C18100.C18200.C18400.QCr1-2.

铬锆铜QCr1-0.15.C18150.

镉青铜QCd1.0.铍青铜QBe1.8.QBe2.0.白铜类：B19.B25.铁白铜BFe10-1--1.B111.C70600.BFe30--1-1.B111.

C71500.

锌白铜BZn15-20.等。

## 电极红铜

铜合金（copper alloy）以纯铜为基体加入一种或几种其他元素所构成的合金。纯铜呈紫红色，又称紫铜。纯铜密度为8.96，熔点为1083，具有优良的导电性、导热性、延展性和耐蚀性。主要用于制作发电机、母线、电缆、开关装置、变压器等电工器材和热交换器、管道、太阳能加热装置的平板集热器等导热器材。常用的铜合金分为黄铜、青铜、白铜3大类。

黄铜以锌作主要添加元素的铜合金，具有美观的黄色，统称黄铜。铜锌二元合金称普通黄铜或称简单黄铜。三元以上的黄铜称特殊黄铜或称复杂黄铜。含锌低於36%的黄铜合金由固溶体组成，具有良好的冷加工性能，如含锌30%的黄铜常用来制作，俗称黄铜或七三黄铜。含锌在36~42%之间的黄铜合金由和固溶体组成，其中常用的是含锌40%的黄铜。为了改善普通黄铜的性能，常添加其他元素，如铝、镍、锰、锡、硅、铅等。铝能提高黄铜的强度、硬度和耐蚀性，但使塑性降低，适合作海轮冷凝管及其他耐蚀零件。锡能提高黄铜的强度和对海水的耐蚀性，故称黄铜，用作船舶热工设备和螺旋桨等。铅能改善黄铜的切削性能；这种易切削黄铜常用作钟表零件。黄铜铸件常用来制作阀门和管道配件等。

青铜原指铜锡合金，后除黄铜、白铜以外的铜合金均称青铜，并常在青铜名字前冠以一主要添加元素的名。锡青铜的铸造性能、减摩性能好和机械性能好，适合於制造轴承、蜗轮、齿轮等。铅青铜是现代发动机和磨床广泛使用的轴承材料。铝青铜强度高，耐磨性和耐蚀性好，用於铸造高载荷的齿轮、轴套、船用螺旋桨等。铍青铜和磷青铜的弹性极限高，导电性好，适于制造精密弹簧和电接触元件，铍青铜还用来制造煤矿、油库等使用的无火花工具。

白铜以镍为主要添加元素的铜合金。铜镍二元合金称普通白铜；加有锰、铁、锌、铝等元素的白铜合金称复杂白铜。工业用白铜分为结构白铜和电工白铜两大类。结构白铜的特点是机械性能和耐蚀性好，色泽美观。这种白铜广泛用於制造精密机械、化工机械和船舶构件。电工白铜一般有良好的热电性能。锰铜、康铜、考铜是含锰量不同的锰白铜，是制造精密电工仪器、变阻器、精密电阻、应变片、热电偶等用的材料。

黄铜带有很高的强度，热态下，塑性良好，冷态下，塑性也比较好，S136模具配件加工，切削加工性好，易焊接，耐蚀性好。用制各种销钉，铆钉，螺帽，垫圈，导波管，夹线板，环形件及散热零件，制粮工业，船舶工业，造纸工业用零件，插头，插座配件等。

黄铜是铜与锌的合金。工业用黄铜含有不超过45%的锌元素，足以保证不会硬脆而降低性能。改变黄铜中铜和锌的含量可以得到不同机械性能的黄铜。在黄铜中加入铝能提高黄铜的屈服强度和抗腐蚀性。黄铜具有良好的延展性、深冲性、可镀性。黄铜带可应用于各种电子器材（电子接插件、各类端子等）、五金制品（纽扣、锁片、电池帽、铜排等灯饰、汽车水箱、工艺品及其他冲压器材）。

家用电器所用铜带主要为电子铜带和普通黄铜带。电子铜带是铜铁磷合金，主要用于集成电路插件。现代的管带式散热器，用黄铜带焊接成散热器管子，用薄的铜带折曲成散热片。近年来为了进一步提高铜散热器的性能，增强它对铝散热器的竞争力，汽车模具配件加工，作了许多改进。在材质方面，向铜中添加微量元素，以达到在不损失导热性的前提下，提高其强度和软化点。

产品图片

真空热处理拓展知识1、淬火温度过低，主要是由于工艺设置温度不当、装炉、控温系统误差或进入冷却槽方法不当等其它原因造成，对策：应该修正真空热处理工艺温度，检修校正核控温系统。装炉时，工件间隔合理摆放均匀，分散入槽，塑胶模具配件加工，禁止堆积或成捆入槽冷却。2、冷却不当，原因是预冷时间过长，冷却介质选择不当，吉林省模具配件加工，淬火介质温度渐高，但是冷却性能下降，搅拌不良或出槽温度过高等。对策：出炉、入槽等要快，掌握淬火介质的冷却特性，油温60~80℃，水温30℃以下，当淬火量大而使冷却介质升温时，应添加改用其它冷却槽冷却或冷却淬火介质；加强冷却剂的搅拌；在Ms+50℃时取出螺纹研磨镶件。3、脱碳，这是由原材料残留脱碳层或淬火加热时造成，预防措施为可控气氛加热，盐浴加热，真空炉、箱式炉采用装箱保护或使用防氧化涂料；机加工余量加大2~3mm。汽车模具配件加工-隆际模具钢定制加工-吉林省模具配件加工由深圳市隆际五金模具钢材有限公司提供。深圳市隆际五金模具钢材有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东深圳的型材等行业积累了大批忠诚的客户。隆际钢材带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！