

惠州表面氧化加工 东莞海盈精密五金 铝合金压铸件表面氧化加工

产品名称	惠州表面氧化加工 东莞海盈精密五金 铝合金压铸件表面氧化加工
公司名称	东莞市海盈精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇黄洞村金凤凰二期工业区金凤凰大道东三路一号
联系电话	13543294980

产品详情

草酸阳极氧化，1927年，日本的Kujirai和Ueki首先采用草酸电解液阳极氧化，可以得到比铬酸阳极氧化更厚的氧化膜。

1、性能

膜层厚度0.006~0.039mm，孔隙直径大；

膜呈灰色至深灰色，可以染色，铝件表面氧化加工，但成本较高；

2、特点

1) 电绝缘性好，浸漆后可耐 300~500伏电压；

2) 膜层耐蚀性好；

3) 阳极化后使零件尺寸加大；

3、应用范围

1) 要求有较高的电绝缘性能的精密仪器、仪表零件；

2) 要求有较高硬度和良好的耐磨性的仪器、仪表零件。

表面氧化加工

什么是阳极氧化？铝和铝合金应用广泛的表面处理工艺是阳极氧化；

在阳极氧化处理之后，表面可以生成几个微米到几百个微米的氧化膜，与铝合金的天然氧化膜相比，其耐腐蚀性、耐磨性、装饰性、绝缘性，以及散热性都有明显的改善；表面氧化加工

阳极氧化表面处理工艺：

金属材料或制品经过表面阳极化处理后，其耐蚀性、硬度、耐磨性、绝缘性、耐热性等均有大幅度提高。实施阳极化处理多的金属材料是铝。

铝的阳极氧化一般在酸性电解液中进行，以铝为阳极。在电解过程中，氧的阴离子与铝作用产生氧化膜。这种膜初形成时不够细密，铝型材表面氧化加工，虽有一定电阻，但电解液中的负氧离子仍能到达铝表面继续形成氧化膜。随着膜厚度增大，电阻也变大，从而电解电流变小。

需要一提的是压铸铝，如A380，A365，惠州表面氧化加工，A382等。就目前的生产条件，铝合金压铸件表面氧化加工，它们均不能做阳极氧化，原因在于压铸铝的生产过程中，为了保证铝液具有良好的流动性，需要添加部分硅化物，阳极氧化的溶液通常为酸类，而酸类与硅会产生特殊反应，视觉上可以看到制件表面产生黑化，这也是为什么大多数铝氧化制件都是通过CNC或者挤出成型。发散的东西可能偏向工程技术了，但设计师若要转型CMF设计的话，这些知识也需要简单了解哦。表面氧化加工

惠州表面氧化加工-东莞海盈精密五金-铝合金压铸件表面氧化加工由东莞市海盈精密五金有限公司提供。东莞市海盈精密五金有限公司在五金模具这一领域倾注了诸多的热忱和热情，海盈精密五金一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：肖先生。