

化工助剂自动配料厂家 马赫天诚 化工助剂自动配料

产品名称	化工助剂自动配料厂家 马赫天诚 化工助剂自动配料
公司名称	北京马赫天诚科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路73号B座12层1205、1206、1207号
联系电话	13911666792 13911666792

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京马赫天诚科技有限公司

使用自动配料系统的好处

自动集中供料系统采用一台机一根管，密封式回路设计方式，保证整个系统运行稳定，塑胶回潮、堵料现象发生。它配合自动干燥机(除湿机)系统使用，可使干燥空气对原料进行再次干燥，防止干燥后的塑胶回潮，同时每个输送循环后对输送管进行清理，确保管道内没有残料。在避免原料回潮的同时也保证加入注塑机中原料一致性，在真空负压同进作用下，原料中原有的粉尘经过过滤器(集尘器)系统滤出，化工助剂自动配料厂家，有利提高产品质量。

自动配料系统——系统构成

多物料自动称重配料系统有储料斗、供料装置、配料电子秤、主输送装置、横向正反输送装置、校核秤、控制柜、计算机控制系统构成。

1. 储料斗：储料斗共有24个，用于存储原料。

2. 供料装置：

供料装置为螺旋绞笼、皮带给料机，与储料斗下部连接在一起，把原材料输送到配料电子秤上。

3. 配料电子秤 配料电子秤由称重显示仪表、传感器、料斗、接线盒、气缸等组成，当物料通过绞笼加到料斗后，传感器发生弹性形变，把信号传给称重显示仪表，同时把数据传给计算机，当料加到预定值后，打开秤门，物料自动卸到皮带输送机上。

4. 输送装置 输送装置为密封式皮带输送机。横向正反输送机按照计算机发出的指令，将所配物料输送至复秤（混料机）。

5. 校核秤（复秤） 皮带输送机将物料送到校核秤后，校核秤对配方中的总重量进行校验。

6. 控制柜：控制柜是整个系统的电气控制机构，由可编程控制器、控制软件、变频器、中间继电器、交流接触器、按钮、信号灯等组成。

7. 计算机控制系统：计算机控制系统是整个系统的控制中心，由工控机、通信板卡、控制、管理软件等组成，化工助剂自动配料系统，负责接收各自动称量系统传来的信号，根据配方要求发出各种控制指令，同时具有配方管理、数据管理等功能。

自动配料系统辅助设备的作用

自动配料系统功能是由很多组成部件共同发挥的，所包含的辅助设备也比较多，风机和料斗就是比较重要的两个设备，化工助剂自动配料，他们有哪些作用呢？

1. 高压风机是配料系统的动力系统，是供料的设备之一，可确保连续性输送供料作业，达成全自动化原料输送的目的和要求。

2. 料斗分为真空料斗和电眼料斗，也是配料系统比较重要的设备之一，化工助剂自动配料哪家好，可搭配真空产生器与操控站进行系统化的供料输送。

以上便是自动配料系统风机和料斗的主要作用，两者配合整个系统，确保系统安全稳定的运行。

化工助剂自动配料厂家-马赫天诚(在线咨询)-化工助剂自动配料由北京马赫天诚科技有限公司提供。北京马赫天诚科技有限公司为客户提供“智能化环保型配料系统,智能化立体仓库,自动物流输送系统”等业务，公司拥有“马赫天诚”等品牌，专注于工业自动化控制系统及装备等行业。，在北京市海淀区阜成路73号B座12层1205-1207号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：夏砚秋。