

不锈钢尼龙螺母 无锡百科五金制品

产品名称	不锈钢尼龙螺母 无锡百科五金制品
公司名称	无锡百科五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区南方不锈钢28-117,119
联系电话	13771079909 13771079909

产品详情

维护层应能契合下述请求:

- 1、耐蚀、耐磨、高硬度、
- 2、构造严密、完好、孔隙小。
- 3、与基体金属分离结实、粘结力好。
- 4、平均散布且有一定厚度。

不锈钢螺母的工作原理是采用不锈钢螺母和螺栓之间的摩擦力进行自锁的。但是在动载荷中这种自锁的可靠性就会降低。在一些重要的场合我们就会采取一些防松措施，保证不锈钢螺母锁紧的可靠性。其中用锁紧不锈钢螺母就是其中的一种防松措施。

焊接是相当于把两个分离件变成一个整体，用高温将金属融化后混合到一起再冷却，中间会加入合金，内部是分子力的作用，强度一般比母体强度大。为了避免焊接的大变形，通常在约6mm的薄板上使用不锈钢焊接螺母，不锈钢尼龙螺母，并且同时，焊接后的焊接相对美观的焊接。

在焊接过程中，须对工作环境进行通风，须控制室内的通风，并且须使用网状防护装置进行焊接。焊缝与钨中心线之间的角度应保持在80-85°。这具有更好地保护焊缝的优点。

不锈钢焊接螺母的使用范围一般是焊接在6mm左右的薄板，这样能够避免焊接出现较大的变形，同时经过焊接后能够有较为美观的焊缝。在焊接时应该使用直流电，负极接在焊丝一头。

填充焊丝和焊接表面之间的角度须保持在 10° 以内。从气体喷嘴突出的钨电极的长度为约5mm，在暴露位置例如拐角处的长度为约2-3mm，并且在深部的长度为约6mm。焊接前，应清除焊接零件上的油脂，铁锈和其他灰尘，以免产生焊缝。

不锈钢尼龙螺母-无锡百科五金制品(推荐商家)由无锡百科五金制品有限公司提供。无锡百科五金制品有限公司是一家从事“不锈钢螺栓,不锈钢螺钉,不锈钢螺母”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“百科”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使无锡百科五金制品在不锈钢及制品中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！