

# 数控开料机厂家 安泰明佳数控 数控开料机

产品名称	数控开料机厂家 安泰明佳数控 数控开料机
公司名称	高密市安泰明佳数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口
联系电话	18853679755 18853679755

## 产品详情

### 数控开料机的保养维护

数控开料机的使用寿命跟设备自身的质量好坏有重要关系，数控开料机，而设备的保养维护也至关重要，在数控开料机使用过程中一定要注意保养维护。尤其是注意防尘的处理。数控开料机如果不及时清理灰尘，机床就容易出故障，灰尘太多，侵入导轨丝杠会让他抱死。灰尘不清理，侵入变频器、驱动器，电脑会造成电子元器件的短路，同时会对机床的一些感应件，限位件造成损坏，引起机床回不到零点，回位不准等一系列问题，所以生产厂家保修同时，更需要客户的正确及时的保养配合，方能发挥出机床的应有效能。

首先，操作者要对数控开料机非常熟悉，不论是说开料机的结构、应用范围还是说开料机的技术规范以及使用时遵守的安全守则，都要做到了熟于心，以免在使用时发生意外。另外在进行正式的操作之前，一般都要求操作者进行考试，只有考试合格的方可进行数控开料机的操作。

其次，在正式开始工作之前，要对数控开料机进行的检查，要检查一下开料机各个部位的链接螺栓是否有松动现象，检查开料机的传动装置是否运行顺畅，检查开料机的各个按钮是否正常，另外要检查开料机的润滑系统、气动系统以及各类安全系统是否都是完好的。当这些都已经检查没有任何问题方可进行正常开机运行。

然后，在正式进行加工之前，先将数控开料机空运行一下，因为只有进行空运行才能更加确保机器的各个部位都是非常正常的，确保了安全性。

在数控开料机运行时，操作者要注意自己的身体健康安全，不管是上料还是下料时，都严格遵守安全要求，以免意外的发生。数控开料机一旦进行操作，就非常容易发生意外，对机器以及设备操作者都造成非常严重的损伤，所以要引起各部门的高度重视。

## 数控开料机开出的板材崩边原因

大家在使用数控开料机加工板材的时候经常会遇到一种问题--加工出来的板材崩边。那么这个问题到底是什么原因造成的呢！下面我们就一起来了解一下吧！

### 1、主轴转速：

跟刀具尖利度是同一个道理，假如主轴转速不行的话，开出来的板材就十分有可能呈现崩边。

解决方法：

主轴转速调整高点，可是需求留意要在不影响刀具的运用范围内调整。

### 2、刀具装夹不结实：

刀具装夹不结实，在加工产品的进程中会形成板材的崩边和刀具的损坏解决方法：把刀具固定好。

### 3、真空吸附作用差：

有的厂家出产的开料机他的真空吸附台面吸附能力不是很强，在数控开料机加工产品的时分工件吸附不可靠，数控开料机厂家，形成板材的移位，这也是形成板材崩边的原因。

## 数控开料机改变了传统家具制造模式

这几年板式家具行业发生了一些变化，之前成品的板式家具已经不能满足市场需求了，无法合理的安排空间，不能与现代家装融为一体，所以现在定制板式家具迅速的进入市场，越来越占据主导地位。所以数控开料机这一类的全自动板式家具加工设备越来越成为家具厂不可缺少的设备。全自动板式家具数控开料机适用多元化复杂性产品加工或多样加工，用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣形等。

全自动上下料数控开料机适用范围：

家具：板式家具、办公家具、定制家具、橱柜、衣柜、木门、床头柜等。

木制品：音响、游戏机柜、电脑桌、乐器等。

板材加工：绝缘件、塑料化工件；PCB，动车内体，抗倍特板，环氧树脂，ABS，PP/PE等碳化混合物

钢结构无缝焊接回火时效处理，刚性强，坚固不变形。

数控开料机厂家-安泰明佳数控-数控开料机由高密市安泰明佳数控科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。高密市安泰明佳数控科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为加工中心具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事数控木工车床，数控木工车床厂家，数控木工车床生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。