

# 三通补强圈 福州补强圈 瑞海管道

产品名称	三通补强圈 福州补强圈 瑞海管道
公司名称	河北瑞海管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县城南开发区
联系电话	15373305697

## 产品详情

### 三通补强圈型号及厂家

河北瑞海管道制造有限公司是一家制造生产一体化厂家，公司配有机械设备多台，技术研发人员4-10名，生产批发销量安装技术一条龙服务常年制造生产电厂配件，石化配件，机械配件，化工配件，建材配件，产品有三通补强圈，四通补强圈，人孔补强圈，储罐补强圈，锅炉补强圈，刚性防水套管，柔性防水套管，罩型通气帽，弯管罩型通气帽，吸水喇叭口，三通补强圈，吸水喇叭口支架，溢流喇叭口，溢流喇叭口支吊架，化工支吊架，弹簧支吊架，恒力弹簧支吊架，风机进口风箱，圆风门，方风门，手动插板门，锅炉重量防爆门，烟道斜面防爆门，圆形膜板防爆门，电厂水流指示器，油流指示器，补强圈图片，化工试镜，三通试镜，圆形人孔，矩形人孔，烟道除灰孔，常压人孔，回转盖带径人孔，石化管道，热压弯管，热压无缝弯头，直缝弯头，三通，四通，封头，管帽，新标法兰，新材盲板，承插管件等欢迎来我公司订购！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北瑞海管道制造有限公司

304补强圈，当采用压力面积大开孔补强法时，接管补强圈，采用补强圈的情况，不论是否有接管（如本标准7.4.1-3、图7.4.1-4和图7.4.1-10）开孔直径d与壳体内径Di之比必须满足以下条件： $d/D_i \leq 0.5$ 。补强圈图片

补强圈的补强应避免用于壳体平均壁温大于250℃或沿壳壁有较大温度梯度的场合，如确有必要超出上述温度要求，则不仅补强圈应与壳体有相同的材料质量，并应采取措施避免热应力集中。《补强圈》JB/T 4

736(P9)1.2、1.3、1.4规定的补强圈适用范围除了以上外还有以下内容：容器设计压力小于6.4MPa；容器设计温度不大于350℃；不推荐用于Cr-Mo钢制的压力容器，也不推荐用于盛装毒性程度为极高和高度危害介质的容器，也不适用于承受疲劳载荷的容器。补强圈图片

河北瑞海管道制造有限公司生产供应，JB-T4736，304补强圈，大口径补强圈，DN50补强圈价格，DN100补强圈图集，DN200补强圈材质，补强圈安装型号，大口径补强圈，DN600补强圈，福州补强圈，三通补强圈，四通补强圈，人孔补强圈，储罐补强圈，补强圈型号，补强圈现货，补强圈补强是指在壳体开孔周围贴焊一圈钢板，补强圈上有一个M10的小螺纹孔，即补强圈。补强圈图片三向位移指示器、耐磨对开式双阀芯可调缩孔、煤粉混合器分离器、防水套管、橡胶软接头，为用户提供更加的服务，使我们的产品成为广大企业的品牌。顾客至上、以成相待、是本公司使命，让我们以高质量的产品架起您我之间合作的桥梁。补强圈图片三通补强圈-福州补强圈-

瑞海管道由河北瑞海管道制造有限公司提供。“管帽 三通 法兰 弯头 弯管 支吊架 人孔 电厂配件”选择河北瑞海管道制造有限公司，公司位于：盐山县城南工业园，多年来，瑞海管道坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。瑞海管道期待成为您的长期合作伙伴！