

电木注塑成型模具 电木模具成型 苏阳电器制品

产品名称	电木注塑成型模具 电木模具成型 苏阳电器制品
公司名称	东莞市苏阳电器制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市中堂镇蕉利南坊管理区
联系电话	13537199150

产品详情

电木注塑BuB注射电木粉的应用工艺，如能按其性能特点控制，对提高制成品率；减轻注射机的工作负荷；减少对螺杆料筒的磨损；缩短成型周期；改善制件外观会有很大的帮助。

电木成型 注射电木粉的应用工艺，如能按其性能特点控制，对提高制成品率;减轻注射机的工作负荷;减少对螺杆料筒的磨损;缩短成型周期

电木的特性是不吸水、不导电、耐高温、强度高，多用在电器上，又因像木头一样绝缘性高可塑性好，所以被叫做“电木”。

注射型电木粉具有良好的桶体热稳定性，在120 下可在桶内保持10分钟以上，在85-100 呈现适合熔融流动状态，桶体保温时间可达20分钟。

电木注塑产品的特性是绝缘、耐高温、不吸水、强度高，电木成型模具加工，因此多用在电器上面。因像木头一样绝缘性好、可塑性高，所以称作电木。电木是用粉状的酚醛树脂，加入锯木屑、石棉或陶土等混合后，在高温下用模具热固成型。其中酚醛树脂是种人类合成树脂。

电木模具的一般定义：

在工业生产中，用各种压力机和装在压力机上的工具，电木注塑成型模具，通过压力把金属或者非金属材料制造出所需要的形状制品，电木模具成型，这种传统的工具统称为模具。

电木模具是一种生产电木制品的工具，它是由几组零件部分组成，这个组合里有一个成型模腔，注塑时模具夹在电木机上，熔融电木粉被注入成型模腔内，并在腔内冷却成型，然后上下模分开，电木模具成型厂家，经过顶出系统将制品从模腔内顶出离开模具，模具再闭合进行下一次的注塑，整个注塑过程是循环进行的。

电木注塑成型模具-电木模具成型-苏阳电器制品(查看)由东莞市苏阳电器制品有限公司提供。东莞市苏阳电器制品有限公司在工业制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏阳电器制品一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：欧先生。