

加工高压线塔公司 河北高压线塔厂家 安装高压线塔在全国各地

产品名称	加工高压线塔公司 河北高压线塔厂家 安装高压线塔在全国各地
公司名称	河北善德钢结构有限公司
价格	13100.00/件
规格参数	品牌:珠岳高压线塔 型号:HS-GYTT 产地:景县
公司地址	河北省衡水市景县广川镇工业区（注册地址）
联系电话	13903180436 15131882098

产品详情

加工高压线塔公司 河北高压线塔厂家 全国安装高压线塔

高压线塔距离地面多少米：

1. 1kV以下高压线的安全距离为4米
2. 1-10kV高压线的安全距离为6米
3. 35-110kV高压线的安全距离为8米
4. 154-220kV高压线的安全距离为10米
5. 350-500kV高压线的安全距离为15米。

高压线塔的安装过程：

工人进行勘探观察后，经过设计师规划设计，根据地形，用人工或工具、畜力、搭设索道等方法把材料送到安装地点进行安装。

产品技术数据：

1：设计风速：25m/S—38m/S

3：塔体允许裹冰厚度：5-6mm

4：抗震烈度：7-8级

5：避雷接地电阻： 4

高压线铁塔基础模板安装过程：

在浇灌基础和连系梁之前要支设模板，尺寸应符合要求。模板及其支架应根据工程结构形式，荷载大小、地基土类别、施工设备和材料供应等条件进行设计。模板及其支架应具有足够的承载能力、刚度和稳定性。能可靠地承受浇筑混凝土的重量，侧压力以及施工荷载。在浇筑混凝土之前，应对模板工程进行验收。在浇筑时，应对模板及其支架进行观察和维护，发生异常情况时，应及时进行处理。

加工高压线塔主要工序：

1、下料：根据图纸任务单的要求，将型材切割成所需的形状及尺寸要求的工艺过程。

2、压号：是根据生产指令将产品部件的编号用钢字码压制到产品相应部位的工艺过程。

3、号料：在铁塔部件上根据样杆、样板或图纸划出孔位、孔径符号、火曲线、切角线、切肢线等加工工艺标记的工艺过程。

4、制孔：用机械设备在铁塔构件上制出符合标准的孔，可分为冲孔、钻孔和割孔。

5.塔件加工完毕后进行试装

6.塔件进行镀锌

7.塔件打捆包装，运输到施工现场进行安装。