

机床液压系统泵站供应商 茂源液压缸 漯河机床液压系统泵站

产品名称	机床液压系统泵站供应商 茂源液压缸 漯河机床液压系统泵站
公司名称	威海市茂源液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭镇驻地
联系电话	18663101329 18663101329

产品详情

液压油泵是液压系统中的动力源，我们在选用的液压油泵要满足液压系统对压力和流量的需求，同时也要充分考虑到可靠性、寿命、维修性等以便选择的液压油泵能在液压系统中长期运行。

其特点：

1、液压油泵体小量轻，使用方便，工作压力高。

2、单级泵站:结构简单，可获得较大的工作压力。

3、双级泵站:

 低压时，高，低压泵同时供油，可获得较大的输出流量;

 高压时，低压泵经卸荷溢流阀自动空载回油。减少功率消耗。

4、保压功能:在外油路无泄漏的情况下，停泵保压5分钟，漯河机床液压系统泵站，额定压力下下降不超过5Mpa.

山东省自立发展新型液压元件的生产厂家威海市茂源液压机械厂，从事液压系统、液压缸、液压锁、高压球阀、液压马达、油缸及各种密封圈的生产与销售。

下面介绍一下装配方面一些注意事项：

- 1、安装前清洗管路，用20%的硫酸或盐酸进行酸洗30-40分钟，机床液压系统泵站供应商，然后用10%的苏打水中和15分钟，后用温水清洗，干燥后涂油以备安装。通过清洗后，管内不得残存金属粉末、锈、密封材料、丝线、油漆和涂料等。
- 2、安装前对一些自制的重要元件如油缸、管路和接头等进行耐压试验。试验压力取工作压力的2倍或高压力的1.5倍。
- 3、对放置时间较长的设备应再进行一次清洗。
- 4、液压系统的安装应有足够的维护空间，便于清洗，能避免外部物体的碰撞和灰尘杂质的侵入。
- 5、应保证安装、装配场地的清洁。
- 6、管路的安装应牢固密封，不得松动漏油。
- 7、液压元件在安装时，机床液压系统泵站生产厂家，应用力适当，防止拧紧力过大使元件产生变形而造成漏油或某些元件不能滑动。
- 8、安装时不能损坏密封装置，因此必须清楚被密封零件的毛刺、尖角，避免使用锐利的安装工具。
- 9、液压泵与发动机用挠性联轴器，保证他们的同心度不大于0.1mm，用手转动泵轴感觉平稳滑快。
- 10、液压系统安装好后，应进行内部清洗。

防止空气进入系统。

空气进入液压系统将影响执行元件的工作平稳性，引起系统振动和噪声等。为此，应注意：

经常检查油箱中的液面高度，使其保持在液位计较低和较高液位之间。在较低液位时，机床液压系统泵站加工，吸油管口和回油管口也应保持在液面以下并用隔板隔开；应尽量防止系统内各处的压力低于大气压力，同时要使用良好的密封装置，失效时要及时更换，管接头及各结合面处的螺钉都应紧固得当，应及时清洗空气过滤器；通过排气阀(塞)及时排出系统中的空气。

机床液压系统泵站供应商-茂源液压缸-漯河机床液压系统泵站由威海市茂源液压机械厂提供。威海市茂源液压机械厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！