

电主轴 铣削电主轴 斯伍德机电

产品名称	电主轴 铣削电主轴 斯伍德机电
公司名称	昆山市斯伍德机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市昆山市阳光中路92号
联系电话	15995609797 15995609797

产品详情

电主轴一般情况下都是使用在数控机械上面，而机械主轴则是使用在一般的机床上的。

原因：低成本的车床无法运用电主轴，因为成本过高。而的车床，由于需求主轴精度较高，发热量大的电主轴很简单形成热变形，然后形成主轴箱高度的改变，所以也不适合使用在高精度车床上。

解释：

电主轴是近几年在数控机床领域出现的将机床主轴与主轴电机融为一体的新技术。高速数控机床主传动系统取消了带轮传动和齿轮传动。机床主轴由内装式电动机直接驱动，从而把机床主传动链的长度缩短为零，铣削电主轴，实现了机床的“零传动”。

机械主轴指的是机床上带动工件或刀具旋转的轴。通常由主轴、轴承和传动件（齿轮或带轮）等组成主轴部件。在机器中主要用来支撑传动零件如齿轮、带轮，传递运动及扭矩，电主轴，如机床主轴；有的用来装夹工件，如心轴。

电主轴电机在高速作业的过程中，内部发生功率损耗(包含机械损耗、电损耗等)，然后使电机发热。由于电主轴电机装在主轴单元壳体内，所以主轴电机不能直接选用电扇散热，主轴非标定制加工，自然散热条件也比较差。查询结果表明，电动机在高速旋转时，电动机转子的作业温度达140~160，定子的温度也在45~85。电动机发生的热量会直接传递给主轴，引起主轴热变形而发生加工差错。磨削电主

轴是在数控机床领域出现的将机床主轴与主轴电机融为一体的新技术，它与直线电机技术、高速刀具技术一起，把高速加工推向一个新时代。电主轴是一套组件，它包括电主轴本身及其附件：电主轴、高频变频装置、油雾润滑器、冷却装置、内置编码器、换刀装置等。电动机的转子直接作为机床的主轴，主轴单元的壳体就是电动机机座，并且配合其他零部件，实现电动机与机床主轴的一体化。CK0620数控车床主轴 电主轴-铣削电主轴-斯伍德机电(推荐商家)由昆山市斯伍德机电有限公司提供。昆山市斯伍德机电有限公司是从事“ 主轴维修,主轴生产销售,非标主轴定制,主轴零配件生产 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：汤德兵。