

隔板热喷涂 航百川科技 隔板热喷涂加工中心

产品名称	隔板热喷涂 航百川科技 隔板热喷涂加工中心
公司名称	北京航百川科技开发中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市通州区景盛南二街联东U谷北二区15B
联系电话	13911000056 13911000056

产品详情

交通运输行业中热喷涂起到什么作用？

各种磨损部位的耐磨涂层；汽车发动机机座、同步环、曲轴修复和预强化；齿轮箱轴承座、油缸柱塞、前后桥支撑轴、门架导轨、发动机主轴瓦座、摇臂轴、半轴油封位、销轴的磨损处的耐磨涂层；挖泥船耙头、防磨环、泥斗、绞刀片、铲齿、泥泵叶轮、船舶的艉轴、艉轴铜套、偏心轴套、齿轮传动轴、泥泵水封颈、泥门、滑板、刮沙机刮板耐磨涂层等。

想要了解更多航百川的相关信息，欢迎拨打网站上的热线电话！

热喷涂是什么？

热喷涂，隔板热喷涂加工中心，是指将涂层材料加热熔化，用高速气流将其雾化成极细的颗粒，并以很高的速度喷射到工件表面，隔板热喷涂，形成涂层。根据需要选用不同的涂层材料，可以获得耐磨损、耐腐蚀、耐热等方面的一种或数种性能。

以上就是为大家介绍的全部内容，隔板热喷涂加工技术，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多热喷涂的知识，欢迎拨打图片上的热线联系我们。

热喷涂发展

进入90年代，由于北京工业大学研制成功粉芯丝材，隔板热喷涂加工工艺，给电弧喷涂技术带来了生机

。粉芯丝材既克服了高合金成分难以拔丝的难度，同时还能使一些不导电的颗粒材料（陶瓷及碳化物）填充到粉芯丝材中，在电弧喷涂上得以应用，如 Al_2O_3 、 TiO_2 、 TiB_2 和 Cr_3C_2 等。由于粉芯丝材成分易调节、生产周期短、选材便利、成本较低等优点，因此促进了电弧喷涂技术的发展。

隔板热喷涂-航百川科技-隔板热喷涂加工中心由北京航百川科技开发中心提供。“热喷涂加工”选择北京航百川科技开发中心，公司位于：北京市通州区景盛南二街联东U谷北二区15B，多年来，航百川坚持为客户提供好的服务，联系人：祖经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。航百川期待成为您的长期合作伙伴！