

# 天津叶顶间隙测量 叶顶间隙测量 善测科技

产品名称	天津叶顶间隙测量 叶顶间隙测量 善测科技
公司名称	善测（天津）科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区海澜德产业园A4-2层
联系电话	18920393056

## 产品详情

善测（天津）科技有限公司位于天津市西青学府工业区，于2015年7月份成立，公司注册资本500万，是一家集研发生产一体的高科技公司。公司提供旋转机械状态监测和健康管理。等产品和服务。

### 发动机叶尖间隙影像测量系统的设计

动机转子叶片叶尖到开半机匣内壁径向距离是衡量发动机质量是否合格的一个重要指标，其值的大小对发动机的安全运行至关重要。利用立体视觉原理、自动聚焦技术和边缘检测算法，设计了一套发动机装配过程中叶尖间隙静态测量装置。该测量装置实现了对发动机叶尖间隙的非接触测量，叶顶间隙测量设备，且操作简单，测量精度高。实验结果表明该套装置测量精度达到20 μm。

善测（天津）科技有限公司位于天津市西青学府工业区，叶顶间隙测量公司，于2015年7月份成立，公司注册资本500万，是一家集研发生产一体的高科技公司。公司提供旋转机械状态监测和健康管理。等产品和服务。

发动机叶尖间隙检测通常采用的方法有光纤法、电涡流法、微波法、调频电容法等等，而本项目是基于调幅电容法对发动机叶尖间隙动态检测的尝试，通过较高频率的模拟电路及高速数据采集系统来提取模拟出的叶尖间隙电容上电压幅度的变化(模拟发动机转速12000转/分)。在研究过程中，叶顶间隙测量，通过设置在时间内对叶尖间隙电容进行充放电，然后通过搭建的信号提取及调理电路将间隙电容上电压的变化量输出，后端通过CPLD编写的逻辑来控制模数转换器、高速存储器和上位机接口协调工作。经过大量实验和调试工作，实现了对电容上电压幅度变化量的提取，论证了调幅电容法在发动机叶尖间隙检测中可行。然而，为了方便前期的调试工作，系统模拟部分的控制逻辑是由多个数字芯片搭建而成，当工作在高频信号时，信号波形有一定失真，这直接导致电容两端的电压输出值与理想值有一定差距

。在后期的改进中，该部分控制电路与数模转换器、RAM的控制逻辑一样应被设计在CPLD中，由此能大幅提高系统的检测精度。

善测（天津）科技有限公司位于天津市西青学府工业区，于2015年7月份成立，公司注册资本500万，是一家集研发生产一体的高科技公司。公司提供旋转机械状态监测和健康管理。等产品和服务。

### 电涡流位移传感器测量模型及其在叶尖间隙测量中的空间滤波效应

基于电涡流位移传感器测量原理，天津叶顶间隙测量，建立叶尖间隙的有限元模型。根据涡轮发动机等旋转叶片设备叶尖间隙的结构特征与测量需要，建立了具有矢量特性的叶片点阵模型。分析叶片厚度、叶片转速、传感器敏感区大小、信号采样速率引起的空间滤波效应，以及对叶尖间隙测量结果的影响。研究表明，一定叶片厚度情况下，叶片转速、传感器敏感区、信号采样速率存在较低要求，这一结论可为叶尖间隙测量系统设计提供重要理论依据。

天津叶顶间隙测量-叶顶间隙测量-善测科技由善测（天津）科技有限公司提供。善测（天津）科技有限公司位于天津市西青区海澜德产业园A4-2层。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前善测在科研仪器仪表中享有良好的声誉。善测取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。善测全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事传感器，天津光纤传感器，天津微博传感器的厂家，欢迎来电咨询。