

涂装生产线设计 涂装生产线 无锡银盛机械工程

产品名称	涂装生产线设计 涂装生产线 无锡银盛机械工程
公司名称	无锡市银盛机械工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇胜利路东湖桥下
联系电话	15861431886

产品详情

解析涂装生产线的组织形式

1.连续移动涂装生产线

连续移动生产线中，工件是借助于不间断移动的输送机连续不停的通过涂装工艺过程中的全部工序或工位。自动喷涂设备及工位的长度可按输送机传递工件的输送速度来计算。连续移动涂装生产线适用于中小型工件，用于大批量生产的流水生产线。

2.间歇移动涂装生产线

这种涂装线中，工件是借助于间歇移动的书冬季间歇地通过涂装工艺过程的全部工序或工位，涂装生产线设备，工序加工处理时，涂装生产线，工件处在静止状态。这种涂装线一般采用周期性开闭设备的出入口，在较长的间歇时，喷涂设备出入口是关闭的，涂装生产线方案，喷漆时可在封闭情况进行，避免漆雾溢出，也可大大减少烘干室内热空气从出入口溢出造成能源损耗。该类型喷涂线主要用于大中型工件的批量喷涂作业。

喷涂生产线

自动化喷涂方案设计背景及相关材料要求概述

1.背景概述

表面工程事业部为顺利开展无机涂层自动化喷涂工艺技术研究，拟就自动上下料机构研发、工件自动传输定位装置设计、机器人控制程序的开发、涂料的输送及存储管理进行对外合作。因此，为满足自动化

喷涂生产线研发、设计和应用能力，同时配套相关材料、配件的采购及加工，特编写采购技术规范。

2.自动化喷涂设备用途

完成对所有单只叶片无机涂层喷涂的自动化。

3.采购范围

本项目以技术合作的方式开展无机涂层自动化喷涂技术的研发并提供相关配套设施及材料。项目承揽方需提供全套后台应用程序的开发以及相关配件、材料的配置，包括：

- 1) 自动上下料机构研制
- 2) 工件自动喷漆生产线输送系统研制
- 3) 喷涂机器人及机器人底座研制
- 4) 工件检测系统研制
- 5) 喷涂及供油部分研制和涂料输送储存的管理措施
- 6) 水帘水洗式喷漆柜研制
- 7) 相关电气部分的配备
- 8) 程序编译器2台

保持工作场所清洁：工作时应保持各场所清洁卫生。建筑垃圾、废物废料等应随时清扫并作好废物处理工作。要求每日清扫一次。承包人员施工时要尽量减少噪音，作好防尘工作，涂装生产线设计，保持工作场所干净。各建筑场所的工作完成后，承包工作人员应将工作场所清扫干净，将一切东西都有条不紊地摆放好。

噪音：作业时如果使用的工具会产生噪音的话，应控制噪音不许超过85分贝。否则要预先征得客户OHS工业卫生工程师的批准。可以通过承包商协调员提出使用工具的申请。

涂装生产线设计-涂装生产线-无锡银盛机械工程由无锡市银盛机械工程有限公司提供。涂装生产线设计-涂装生产线-无锡银盛机械工程是无锡市银盛机械工程有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。